

AUTOMATIC BELTS COVER

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dispositivo adatto per applicazioni a Velo o tramite Campana;
Utilizzabile con: Smalto, Engobbio, Cristallina e Graniglia;
Numero di protezioni Cinghie: 2 - 4 - 6;
Numero di Elettrovalvole: 1 - 2 - 3;
Quadro elettrico automatico con Terminale LCD 20x4 e PLC CPU a 32 Bit;
Fotocellula con supporto;
Struttura in Acciaio INOX AISI 304 e Alluminio;
Power: 230V - 460V;
Aria compressa: 2 Bar.



AUTOMATIC BELTS COVER è un dispositivo che protegge le cinghie della linea di smalteria posizionate sotto le applicazioni a Velo o a Campana, deviando nella vasca di recupero lo smalto proveniente dalla cascata della macchina di applicazione.

Il dispositivo è totalmente automatico grazie alla presenza di una fotocellula per rilevare la presenza della piastrella e di un controller altamente performante. Al passaggio della piastrella le protezioni, che si trovano in posizione di copertura cinghie, si abbassano permettendo la corretta applicazione del prodotto, per poi risalire in posizione di copertura non appena la piastrella libererà la posizione sotto la macchina di applicazione.

Il movimento delle protezioni è estremamente rapido e non interferisce in alcun modo con il processo di smaltatura.

Il dispositivo è fornibile in più versioni:

- Con n. 2 o 4 o 6 elementi di protezione cinghie abbinati ad n.1 Elettrovalvola per gestire in simultanea la salita e discesa delle protezioni nelle applicazioni a Velo.
- Con n. 2 o 4 o 6 elementi di protezione cinghie abbinati ad n. 1 o 2 o 3 Elettrovalvola per una gestione sfasata della salita e discesa delle protezioni adatta alle applicazioni a Campana.
- Versione con controller unico tramite Control Flux adatta sia per le applicazioni a Velo che a Campana.

Vantaggi con l'uso dell' AUTOMATIC BELTS COVER :

- Ottimizzazione e riduzione della quantità di prodotto di applicazione necessario;
- Maggiore pulizia delle cinghie e dei sistemi di trasmissione;
- Minor consumo e diminuzione delle vibrazioni dei raschia cinghie.