

TP 35 - FLU 83

BALANZAS EMBOLSADORAS PARA SACOS CON VÁLVULA



 **PAGLIERANI**

Balanzas embolsadoras Serie TP 35 y FLU 83 para sacos con válvula preformados, utilizables para polvo fin o además de mixtos polvo-granulado.

TP 35

POLVOS DE MINERAL SECO Y MOLIDO FINO (CEMENTO, ESCAYOLA, YESO, CAL HIDRATADA, ADHESIVO PARA AZULEJOS).

FLU 83

POLVOS FINOS Y GRUOSOS, PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS, PRODUCTOS QUÍMICOS Y MINERALES (ALMIDONES, POLVOS O RESIN DE MATERIALES PLÁSTICOS, MEZCLAS DE MATERIAL REFRACTAR, MEZCLAS DE CEMENTO).

DIMENSIONES DE LA VÁLVULA

ESTÁNDAR. La Serie TP 35 y la Serie FLU 83 pueden estar dotadas de toberas de embolsar, adecuadas para válvulas de las siguientes dimensiones estándar: 90 mm · 110 mm · 130 mm · 150 mm

ESPECIAL. Se encuentran disponibles además, a pedido, toberas para válvulas con dimensiones especiales (diferentes a las que se han citado más arriba).

CAMBIO DE FORMATO. La misma embolsadora puede estar equipada para llenar sacos de diferentes dimensiones. El equipamiento de la máquina comporta, en este caso, un "tiempo de cambio de formato", que se puede estimar en 30 minutos aproximadamente.

ESTUDIO DE INSTALACIONES

En línea con la filosofía PAGLIERANI, orientada a la realización de sistemas integrados, para conseguir un mejor rendimiento productivo y automatón, las balanzas embolsadoras TP 35 y FLU 83, pueden ser predisuestas en forma individual, en una o más líneas (véase la fig. A + B). La automatón se consigue mediante el acoplamiento con el presentador automático de sacos vacíos Mod. FB (véase la fig. C).

CAPACIDAD HORARIA

La dimensión de la válvula, el tipo de producto y el peso de la confección son las variables que concurren a la determinación de la capacidad. Los gráficos ilustran su interacción.

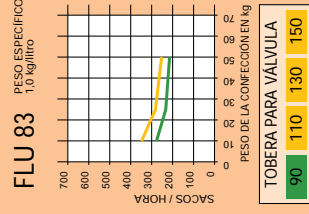
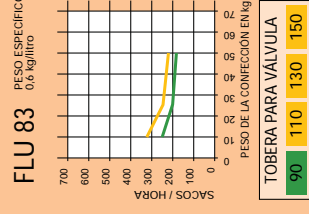
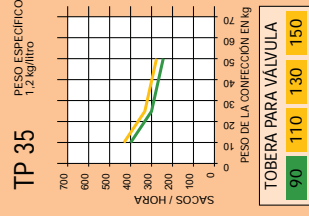


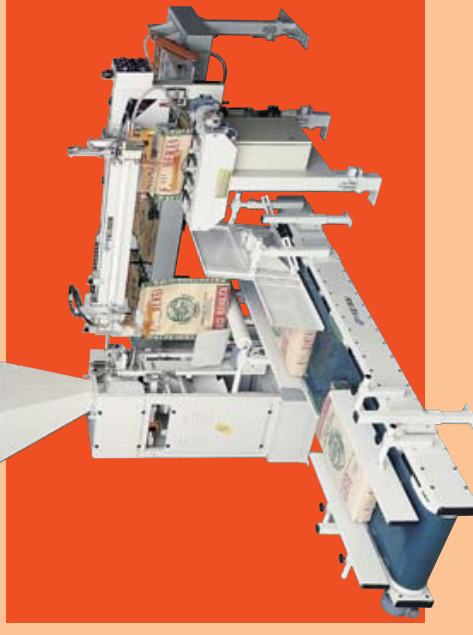
Fig A - Configuración con tres embolsadoras en línea.



Fig. B - Configuración con cuatro embolsadoras en línea.



Fig. C - Acoplamiento de la embolsadora con el presentador de sacos vacíos.



TP 35

BALANZA - EMBOLSADORA PARA SACOS CON VÁLVULA.

Se construye desde hace más de 60 años, la balanza embolsadora Mod. TP 35 es la máquina ideal para pesar y embolsar polvos secos molidos finos. Grandes prestaciones y mantenimiento mínimo son las características principales de esta máquina que, gracias a su carácter compacto, se puede ubicar con facilidad. Su modularidad permite acoplarla en una configuración de 2, 3 o bien 4 embolsadoras en línea. Es construida en la versión con pesada mecánica o bien con pesada electrónica (con celdas de carga). La manipulación del producto se efectúa mediante una turbina con eje horizontal, lo cual garantiza el empuje del producto dentro del saco. El dispositivo incluye una caja exterior muy robusta, de hierro fundido de tipo especial, mientras que el rotor interno (turbina) tiene paletas de acero, que se pueden substituir con facilidad. Es gobernada por un motor eléctrico, con transmisión mediante correas y poleas. Una protección especial garantiza la ausencia de contacto entre el polvo y los cojinetes. Una pinza neumática garantiza la detención instantánea de la salida del producto una vez que se ha alcanzado el peso establecido.

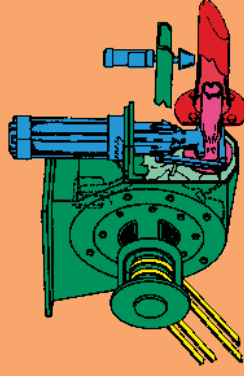
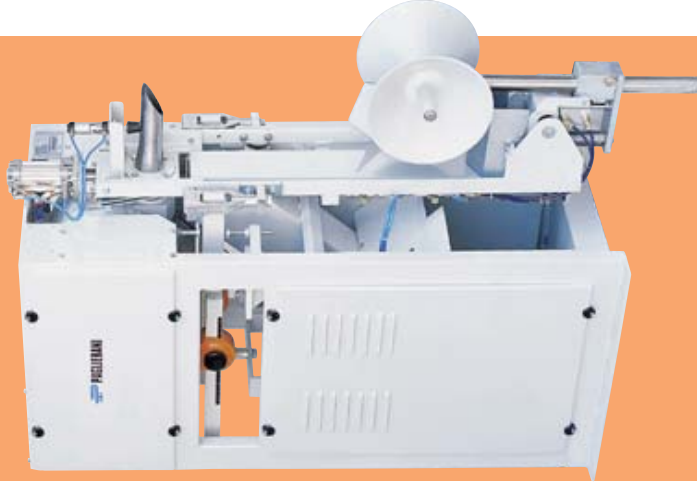
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.

DIMENSIONES MÍNIMAS.

TOMA PARA LA DESPULVOREACIÓN.

SILLA PARA APOYAR EL SACO DE ALTURA AJUSTABLE, PREDISPUESTA PARA LLENAR SACOS CON DIMENSIONES VARIABLES.

PROTECCIÓN DE LOS COJINETES CON DISPOSITIVO DE HERMETICIDAD CONTRA EL POLVO MEDIANTE CIRCUITO DE PRESURIZACIÓN CON AIRE COMPRIMIDO.



FLU 83

BALANZA - EMBOLSADORA ELECTRONEUMÁTICA.

La balanza-embolsadora Mod. FLU 83 es una máquina que tiene la peculiaridad de poder manipular productos finamente molidos (polvo), además de productos con altos porcentajes de gránulos. Gracias a su flexibilidad y a su universalidad, su aplicación se extiende desde el sector alimenticio al sector químico y mineral. Su modularidad permite acoplarla en una configuración de 2, 3 o bien 4 embolsadoras en línea. Se construye en la versión con pesada mecánica o bien en la versión con pesada electrónica (mediante celdas de carga). La manipulación del producto se produce por baja presión, introducida en la cámara de presurización, que garantiza el empuje del producto dentro del saco. El sistema de embolsado incluye:

- Una válvula de mariposa, aplicada a la entrada, para controlar la alimentación del producto.
- Una válvula de cierre de presión (válvula cónica). Una cámara de presión dotada de chapas fluidificantes.
- Tiene perfil de "ángulo inverso", para facilitar la bajada del producto. Los ángulos son redondeados, para minimizar las zonas donde se acumula el producto.
- Un agitador (opcional) sirve para la manipulación de productos que se desplazan con mucha dificultad.
- Una serie de válvulas neumáticas para el control de las fases de pesada (flujo grueso y flujo fino) y detención inmediata de la salida del producto, una vez alcanzado el peso.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.

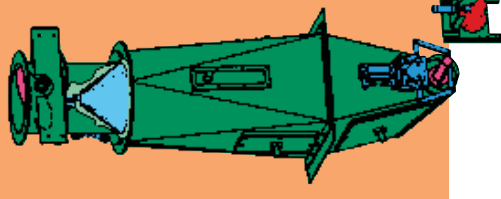
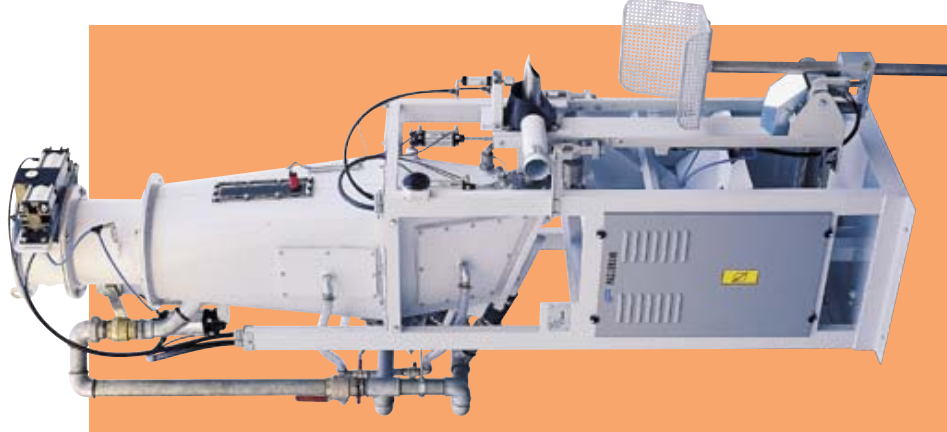
MÁXIMA FLEXIBILIDAD.

MÍNIMA CONTAMINACIÓN ENTRE LOS PRODUCTOS.

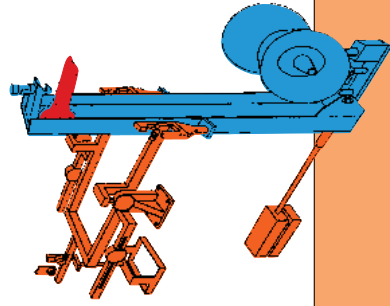
SIN DESGASTE DE LAS PIEZAS DE EMBOLSADO.

TOMA PARA LA DESPULVOREACIÓN.

LA SILLA PARA APOYAR EL SACO ES DE ALTURA REGULABLE, PREDISPUESTA PARA LLENAR SACOS CON DIMENSIONES VARIABLES.

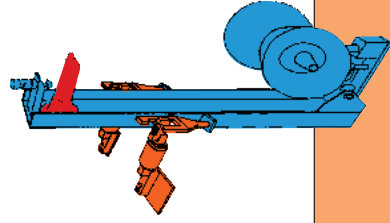


PESADA MECÁNICA



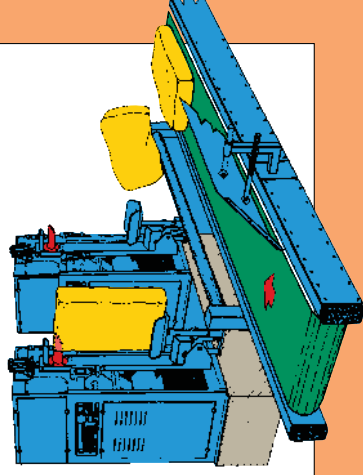
El control del peso se produce mediante un yugo, con relación 2:1, equipado con cuchillas y cojinetes de acero especial. Un cursor de pílón permite una regulación simple y minuciosa del valor del peso final deseado. La detención de las operaciones de pesada - embolsado está garantizada por un sensor electrónico. Todos los elementos para embolsar (tobera, silla para apoyar el saco), están directamente suspendidos a los elementos de pesada.

PESADA ELECTRÓNICA



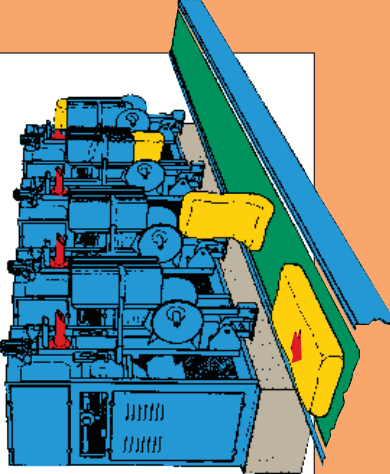
Todas las piezas en movimiento de la balanza (yugo, cuchillas, etc), han sido eliminadas y substituidas por robustas celdas de carga electrónicas, conectadas con centralitas electrónicas de balanzas modelo CS o bien, SCS. De este modo se eliminan todas las piezas sometidas a desgaste. El sistema permite la lectura instantánea del peso efectivo del saco y el control de la tara.

EXPULSIÓN CON "VOLTERETA"



La evacuación del saco lleno se efectúa con una voltereta. Para aumentar la eficiencia productiva, el saco lleno puede ser evacuado automáticamente con la aplicación (opcional) del dispositivo de balance neumático de la silla para apoyar el saco. El saco es expulsado hacia la cinta transportadora de evacuación coaxialmente a la cinta misma. Esta aplicación es adecuada para las configuraciones Individuales, Dobles con operador sentado en posición central, Triple y Cuádruple en caso de acoplamiento con presentador automático de sacos vacíos.

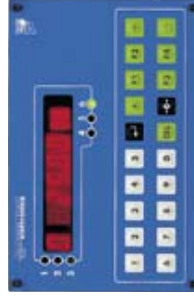
EXPULSIÓN "VERTICAL"



Evacuación del saco lleno con expulsión vertical; en esta variante la embolsadora está equipada con "respaldos en forma de concha" para guiar el saco durante la expulsión. El saco es evacuado con su fondo hacia adelante coaxialmente al transportador. Esta aplicación es adecuada para las configuraciones (tanto individuales como múltiples), con presentación manual del saco vacío.

CENTRALITA CS

La centralita electrónica mod. CS (Control System), conectada a la balanza, permite implementar previamente las fases de pesada, además del valor final del peso deseado. La visualización del peso actual es inmediata.



CENTRALITA SCS

Con una extensión con microprocesador, la centralita se convierte en configuración SCS (Self Control System). El sistema ofrece:

- Tarado automático;
- Calibrado automático del peso final (corrección del peso final);
- Optimización de las fases de pesada;
- Posibilidad de conexión con un computador vía serial.

PAGLIERANI: UNA LINEA HECHA DE PUNTOS FUERTES.

