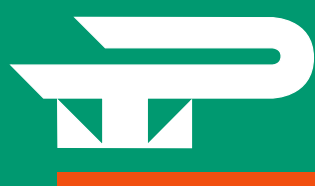


SIMPLE-IN

ENSACADORAS PARA SACOS CON VALVULA



 **PAGLIERANI**

Las ensacadoras para sacos con válvula preformados Serie SIMPLE y Serie IN se emplean según las características químico-físicas de los productos que se van a manipular.



**POLVOS FINOS (> 50 mic.) • POLVOS MIXTOS CON GRÁNULOS DE ABRASIVIDAD MEDIANA
SAL HUMEDA • ESCAMAS DE DIMENSIONES PEQUEÑAS Y MEDIANAS
SUBPRODUCTOS DE LA MOLIENDA • FORRAJE PULVERIZADO**

SIMPLE AC

SIMPLE A1



**FERTILIZANTES QUÍMICOS GRANULADOS • GRÁNULOS PLÁSTICOS
AZÚCAR CRISTALINA • AZÚCAR TRITURADA • SEPIOLITA
SAL SECA CRISTALINA • ARENAS SECAS • CEREALES**

IN G

IN V

DIMENSIONES DE LA VÁLVULA.

ESTÁNDAR

La serie SIMPLE y la serie IN pueden ser dotadas de toberas de ensacado, adecuadas para válvulas de las siguientes dimensiones estándar: 110 mm · 130 mm · 150 mm · 180 mm

ESPECIAL

Además, están disponibles, bajo pedido, las bocas para válvulas con dimensiones especiales (diferentes de las antes mencionadas).

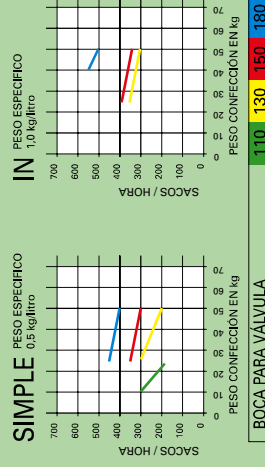
CAMBIO FORMATO

La misma ensacadora se puede equipar para llenar sacos de diferentes dimensiones. El equipamiento de la máquina conlleva, en este caso, un "tiempo para cambio formato" que varía de acuerdo con el modelo, a saber:

- mod. SIMPLE AC, SIMPLE A1): 45 minutos
- mod. IN (IN G, IN V): 15 minutos

CAPACIDAD HORARIA.

Las dimensiones de la válvula, el tipo de producto y el peso del saco son las variables que intervienen en la determinación de la capacidad. Los gráficos que siguen muestran la relación entre dichas variables.



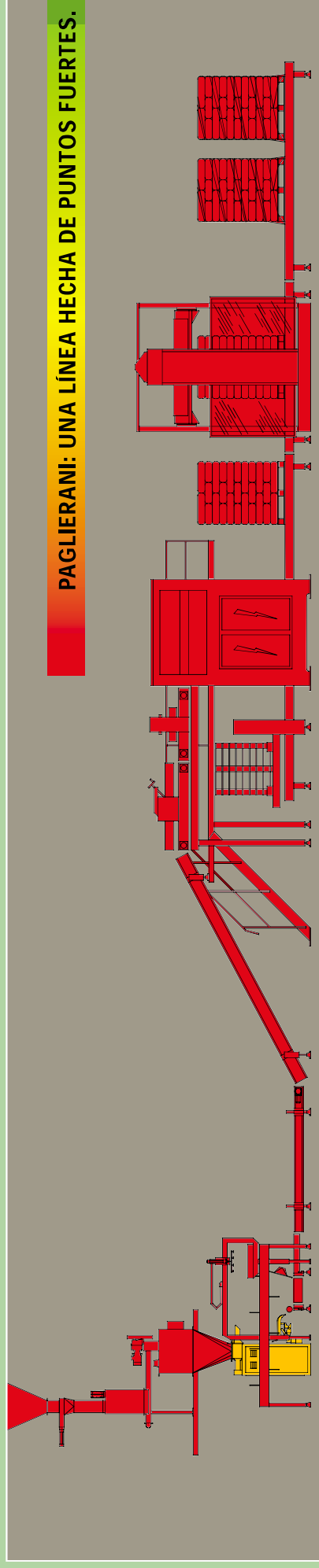
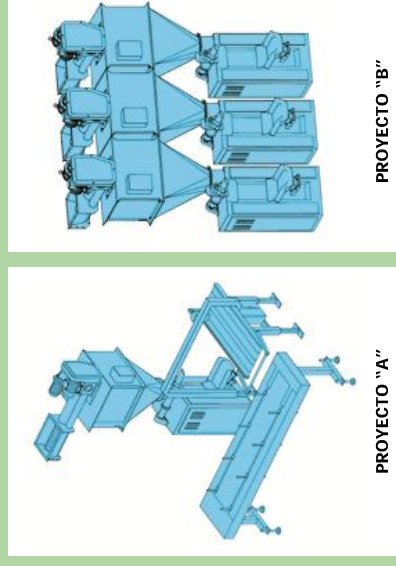
INSTALACIÓN.

Coherentes con la filosofía PAGLIERANI, orientada hacia la realización de sistemas integrados para alcanzar un mayor rendimiento productivo, las ensacadoras SIMPLE AC, SIMPLE A1, IN V e IN G se pueden ensamblar con las basculas de peso neto mod. NP o mod. NE.

(Esquema A).

Según las exigencias de producción se pueden configurar una o varias ensacadoras en línea (Esquema B).

La automatización se obtiene mediante el ensamble con el posicionador automático de sacos vacíos (mod. FB). (Esquema A)



SIMPLE AC

UN SISTEMA EFICAZ PARA POLVOS O ESCAMAS.



Especialmente indicada para tratar **productos en polvo** o **escamas**, para **capacidades de producción media**, la ensacadora SIMPLE AC presenta, una vez más,

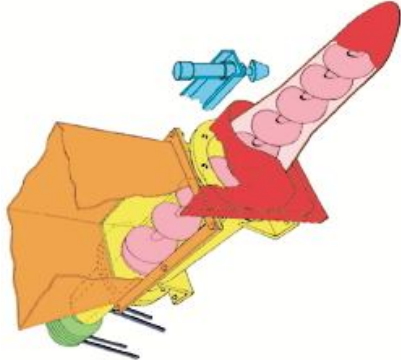
Las características de una fabricación sólida con una mínima necesidad de mantenimiento.

La operación de ensacado se obtiene gracias al tornillo sin fin de eje horizontal.

Un soporte vibrador se ocupa de sostener el saco durante la fase de llenado, asegurando la compactación del producto con la consiguiente reducción de las dimensiones del saco.

En caso de ser necesario, la descarga del saco lleno puede ser automática, gracias al movimiento pivotante, neumático, del soporte de apoyo del saco.

La fabricación modular permite el ensamble de dos o más ensacadoras, en línea, para obtener altas capacidades (hasta 1.200 sacos por hora) además de la total automatización con la aplicación del posicionador automático de sacos vacíos (mod. FB).



SIMPLE A1

UNA PATENTE PARA ALTAS PRESTACIONES.



Las cualidades singulares de **resistencia y mínima necesidad de mantenimiento** junto a la capacidad de suministrar **un elevado rendimiento productivo** han creado el éxito mundial de SIMPLE A1.

Más de **1.200 instalaciones** en los **5 continentes** son la prueba de un instrumento ideal para operaciones de ensacado rápidas y eficaces.

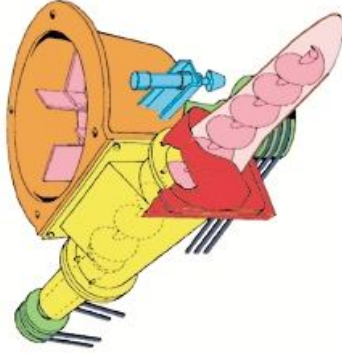
El principio operativo especial, nacido de una **patente Paglierani** de 1955, cuenta con la operación de una turbina de eje vertical con la función de suministrar una alimentación constante del tornillo sin fin de ensacado de eje horizontal.

Esta acción integrada asegura la máxima eficiencia y reduce al mínimo la dispersión del polvo.

Durante las operaciones de llenado el **soporte vibrador** garantiza la compactación del producto con la consiguiente reducción de las dimensiones del saco.

Bajo pedido especial la descarga del saco lleno se puede realizar automáticamente gracias al movimiento pivotante, neumático, del soporte de apoyo del saco.

Su fabricación modular permite el ensamble de dos o más ensacadoras (en línea) para obtener altas capacidades (hasta 1.200 sacos por hora) además de la total automatización, con la aplicación del posicionador automático de sacos vacíos (mod. FB).



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS.

VIBRACIÓN DEL SACO con desplazamiento variable de 1 a 8 mm., gracias a una excéntrica especial dotada de regulación.

REDUCCIÓN AL MÍNIMO DE LAS ZONAS DE DEPÓSITO DEL POLVO, en conformidad con las normas higiénicas más exigentes.

VERSIÓN BILATERAL, derecha o izquierda, para simplificar las exigencias de instalación.

PROTECCIÓN DE LOS COJINETES con dispositivo aislador del polvo mediante circuito de presurización de aire comprimido.

TOMA DE ASPIRACIÓN.

SOPORTE DE APOYO SACO CON REGULACIÓN DE LA ALTURA configurada para llenar sacos de distintas dimensiones.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS.

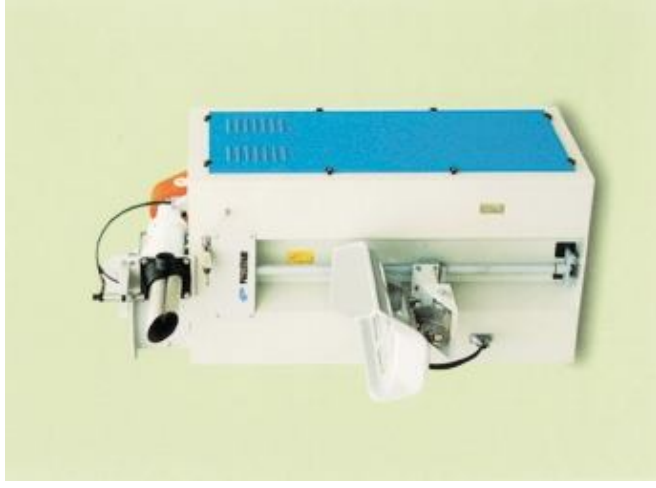
VIBRACIÓN DEL SACO con desplazamiento variable de 1 a 8 mm., gracias a una excéntrica especial.

REDUCCIÓN AL MÍNIMO DE LAS ZONAS DE DEPÓSITO DEL POLVO, en conformidad con las normas higiénicas más exigentes.

PROTECCIÓN DE LOS COJINETES con dispositivo aislador del polvo mediante circuito de presurización de aire comprimido.

TOMA DE ASPIRACIÓN.

SOPORTE DE APOYO SACO CON REGULACIÓN DE LA ALTURA configurada para llenar sacos de distintas dimensiones.



IN G

ACELERACIÓN POR GRAVEDAD PARA PRODUCTOS GRANULARES.



Especialmente estudiada para la manipulación de **productos granulares de alta densidad y con deslizamiento libre**, IN G utiliza el principio de aceleración de la gravedad para alcanzar altísimas prestaciones con la mínima necesidad de mantenimiento (no hay partes en movimiento).

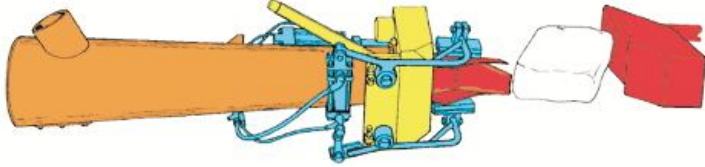
IN G encuentra una aplicación óptima con **fertilizantes granulares y arenas secas**.

La aplicación de una **compuerta dosificadora** (en la entrada) asegura una regulación perfecta, según la densidad y el nivel de deslizamiento del producto a ensacar, para obtener máximas prestaciones.

El **soporte de apoyo del saco**, con regulación de la altura, asegura la acomodación del producto en el interior del saco gracias a un movimiento vibrador.

La descarga automática del saco lleno (opcional) se obtiene a través del movimiento pivoteante del soporte (activado neumáticamente).

Se ha contemplado la posibilidad de ensamblar dos o más ensacadoras, en línea, para obtener altas capacidades (hasta 1.400 sacos por hora) además de la total automatización con aplicación del posicionador automático de los sacos vacíos (mod. FB).



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS.

MANTENIMIENTO MÍNIMO gracias a la ausencia de partes en movimiento.

IDEAL PARA TRABAJOS PESADOS (se ha previsto a versión realizada completamente de acero inox para instalaciones en medio ambiente agresivo).

TOMA DE ASPIRACIÓN.

SOPORTE DE APOYO SACO CON REGULACIÓN DE LA ALTURA, configurada para llenar sacos de distintas dimensiones.

IN V

ACELERACIÓN CENTRÍFUGA PARA PRODUCTOS GRANULARES.

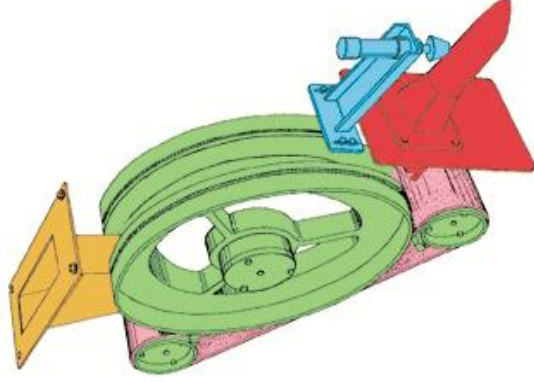


Proyecto ideal para ensacar **productos granulares**, IN V aprovecha el principio de la aceleración **centrífuga**. Un volante giratorio suministra velocidad al producto que de esta manera se introduce en el saco. Dicho procedimiento permite también la manipulación de productos con escaso poder deslizante, como por ejemplo, los cereales tratados o granulos con baja densidad. IN V se ha creado para minimizar las operaciones de mantenimiento y garantizar **máximos resultados de producción** evitando cualquier riesgo de dañar al producto.

Por ello es el instrumento ideal para el tratamiento de **cereales para siembra** donde es fundamental conservar la integridad de los mismos.

El saco, durante las operaciones de llenado, se sostiene gracias a un **soporte vibrador** que asegura la compactación del producto con la consiguiente reducción de las dimensiones del saco. La descarga del saco lleno, de ser necesario, puede ser automática, gracias al movimiento pivoteante, neumático, del soporte de apoyo del saco.

Su fabricación modular permite el ensamble de dos o más ensacadoras, en línea, para obtener altas capacidades (hasta 1.200 sacos por hora) además de la total automatización con la aplicación del posicionador automático de sacos vacíos (mod. FB).



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS.

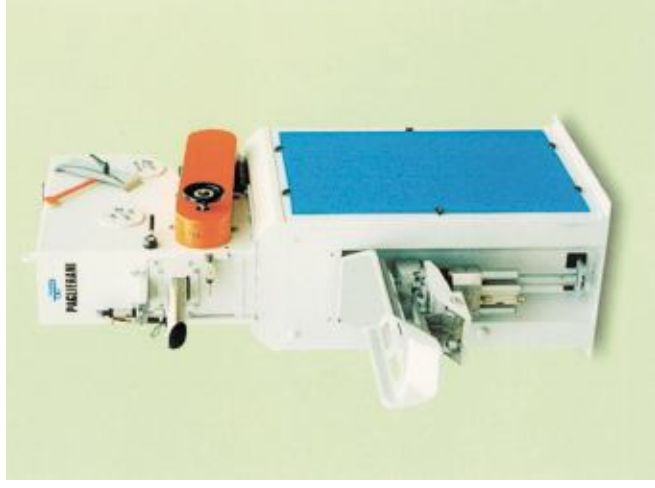
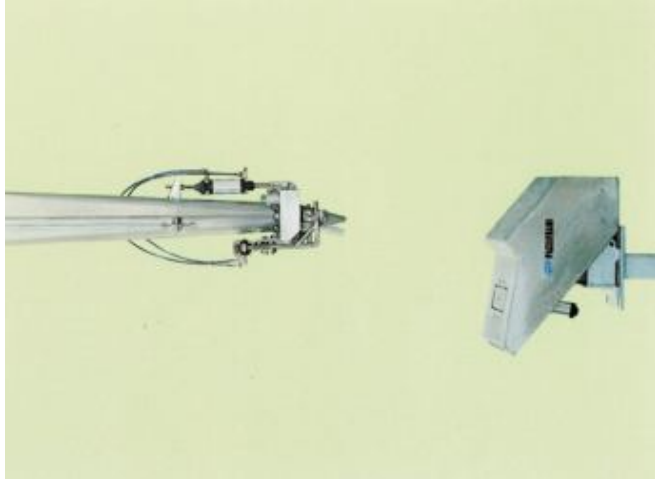
VOLANTE GIRATORIO EQUILBRADO ELECTRONICAMENTE para evitar vibraciones y el desgaste anticipado de la correa de aceleración.

REDUCCIÓN AL MÍNIMO DE LAS ZONAS DE DEPÓSITO DEL POLVO, en conformidad con las normas higiénicas más exigentes.

PROTECCIÓN DE LOS COJINETES.

TOMA DE ASPIRACIÓN.

SOPORTE DE APOYO SACO CON REGULACIÓN DE LA ALTURA configurada para llenar sacos de distintas dimensiones.



DETALLES TÉCNICOS

CAMPANA PARA CAPTACION DEL POLVO.

Una toma de aspiración aplicada a la boquilla de ensacado para recoger el polvo que se produce durante la operación de llenado.



DISPOSITIVO DE VIBRACIÓN CON REGULACION.

La vibración del soporte de apoyo del saco (excepto para la ensacadora ING) se realiza mediante una excéntrica. La amplitud de la vibración es regulable para así obtener los mejores resultados dependiendo de las características del producto a ensacar.



DISPOSITIVO DE ARRANQUE AUTOMÁTICO DEL CICLO DE ENSACADO.

- El ciclo de ensacado se activa automáticamente apenas el saco se introduce en la boquilla.
- Dispositivo de detección de presencia del saco (para acoplamiento con el posicionador automático de sacos vacíos).
- El sensor realiza la función de interrumpir el llenado siempre que el saco no esté correctamente colocado en la boquilla de ensacado.



OPCIONALES

REGULACIÓN AUTOMÁTICA DE LA POSICIÓN DEL SOPORTE DE APOYO DEL SACO (CAMBIO DE FORMATO).



SOPORTE DE APOYO SACO CON REGULACIÓN A DOS POSICIONES (NEUMÁTICA).

Ante la presencia de solo dos sacos de diferente altura, el desplazamiento en altura del soporte de apoyo del saco se puede automatizar gracias a la acción de un pistón neumático.

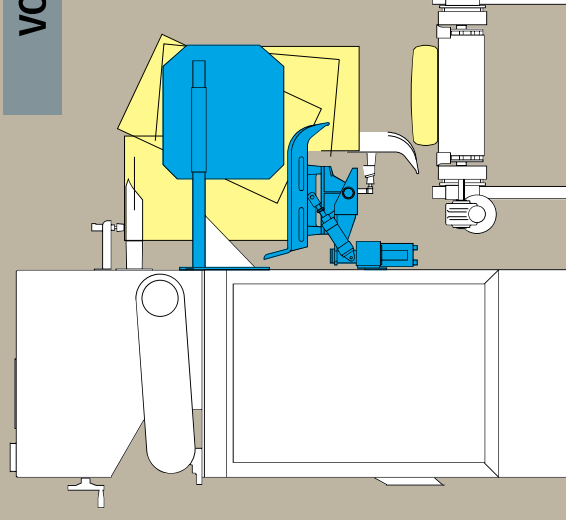
SOPORTE DE APOYO SACO CON REGULACIÓN A DOS MÚLTIPLE DE LA POSICIÓN (HIDRÁULICA).

En el caso de que los sacos utilizados sean diferentes (alturas distintas) el soporte de apoyo del saco se puede equipar con un cilindro hidráulico por medio del cual se efectúa un posicionamiento exacto a la altura deseada (cambio automático de la posición del soporte de apoyo del saco según el programa establecido).



VOLTEADO VERTICAL

Se aplica en el caso de utilización de tres o mas ensacadoras en línea con colocación manual del saco vacío.



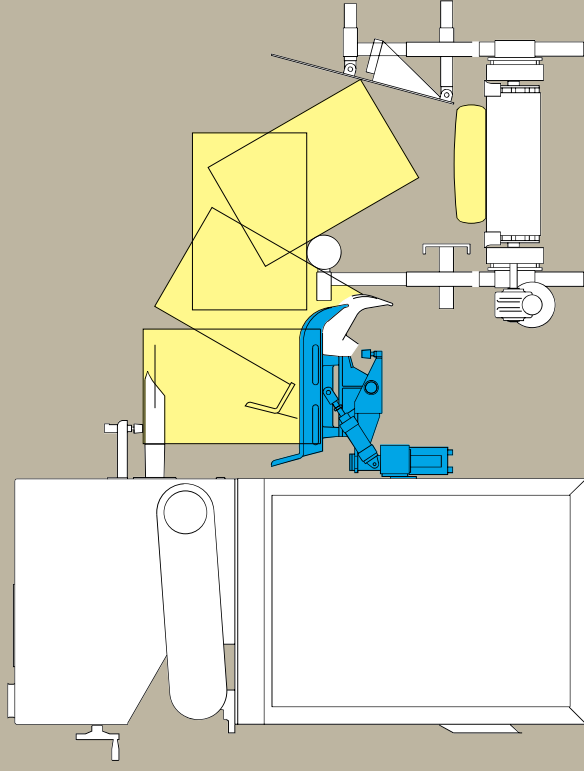
OPCIONALES

VOLTEADO INVERSO

Se aplica en el caso de colocación manual del saco (máximo dos ensacadoras) o bien en el caso del posicionador automático de sacos vacíos.

En el caso de que la ensacadora esté conectada con el Posicionador automático de sacos vacíos, el dispositivo de volteo se completa con un movimiento de subida y bajada del soporte de apoyo del saco accionado neumáticamente para permitir :

- la colocación correcta del saco vacío en el interior del soporte;
- una perfecta apertura del fondo del saco.



Se coloca el saco vacío
(el soporte de apoyo
está en su posición baja).



Se activa el ciclo de llenado : el saco está
suspendido de manera que el producto,
por su propio peso, abre el fondo.



Se levanta el soporte
de apoyo para sostener
el producto e iniciar la vibración.