

MV

BÁSCULA - ENSACADORA MONOBLOQUE PARA SACOS DE VÁLVULA



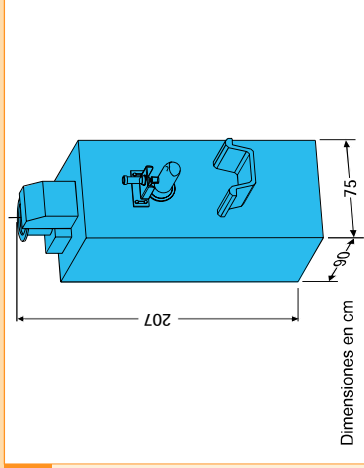
PAGLIERANI

Báscula – ensacadora monobloque mod. MV.

Sencilla y compacta, para llenar sacos de válvula.

PEQUEÑAS DIMENSIONES

Gracias a sus reducidas dimensiones se puede colocar en espacios pequeños.



ALTA FLEXIBILIDAD

CAMPO DE PESAJE

De 10 kg (mínimo) a 50 Kg.

RENDIMIENTOS

Bajas y medias rendimientos: de 1,5 a 4 sacos por minuto según el peso del producto a ensacar y de la dimensión de la válvula del saco.

RENDIMIENTOS EN SACOS / MÍN.

	POLVO	ESCAMAS	GRÁNULOS
10 kg	3	4	4
25 kg	3	3	3
	3,3	3,3	3,3
50 kg	2	2	2
	2,4	2,4	2,5

Los rendimientos se refieren a productos con peso específico 0,5 Kg/dm³
Válvula 110 130 150 mm

DIFERENTES NIVELES DE AUTOMATIZACIÓN

Desde la versión semiautomática (colocación manual del saco vacío y descarga manual del lleno) hasta la automatización completa con colocación automática del saco vacío (mod. FB388) y descarga automática del saco lleno.

PESAJE MECÁNICO O ELECTRÓNICO

MVP

Pesaje mecánico sencillo y económico. El sistema de ensacado está combinado con el de pesaje. Los elementos están compuestos por un asta con cuchillas.



MVI

Pesaje electrónico de precisión y compacto. Como en la versión mecánica, también para la electrónica los dispositivos de ensacado están asistidos por los de pesaje (célula de carga). Una centralita electrónica (mod. CS o SCS) realiza el control.

CENTRALITA CS

La centralita electrónica mod. CS (Control System) conectada a la báscula, permite establecer las fases de pesaje y el valor final del peso deseado. La visualización del peso actual es instantánea.



CENTRALITA SCS

Con una conexión al microprocesador la centralita pasa a tener una configuración SCS (Self Control System)

El sistema ofrece:

- auto-tara;
- auto-calibrado del peso final (corrección del peso final);
- optimización de las fases de pesaje;
- posibilidad de conectar al ordenador en puerto de serie.



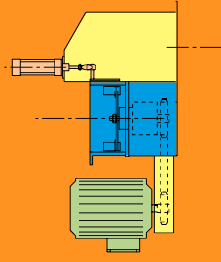
Dispositivos de alimentación

4 modelos para 4 posibilidades de alimentación en las versiones mecánicas y electrónicas.

MVP/T
PESAJE
MECÁNICO
MVI PESAJE
ELECTRÓNICO

DE TURBINA para productos en polvo.

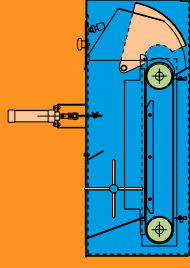
La turbina es de eje vertical y con accionamiento desde el propio motor eléctrico. Dos compuertas neumáticas aseguran el control de las fases de pesaje (rápido y lento).



MVP/N
PESAJE
MECÁNICO
MVI PESAJE
ELECTRÓNICO

DE CINTA para escamas, granulares y pellets, además de los productos de molienda.

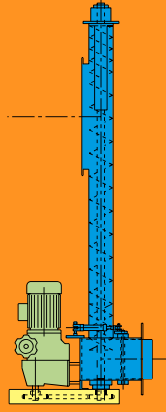
Según el producto a manipular, el accionamiento se realiza con un motor de velocidad única o doble. El rendimiento se consigue gracias a una compuerta de guillotina (manual o neumática). Incorpora una compuerta "de casco" que actúan en la descarga de la cinta de alimentación (cierra rápido tras haber completado el pesaje).



MVP/SC
PESAJE
MECÁNICO
MVI PESAJE
ELECTRÓNICO

DE TORNILLO SIN FIN ÚNICO para productos en polvo finos y bastos.

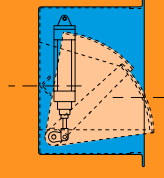
Su colocación es horizontal o inclinada dependiendo del tipo de producto (nivel de fluidez) a manipular. El accionamiento es con motor variador de doble velocidad de tal modo que la regulación del número de revoluciones es sencilla y permite el control de las fases de pesaje rápida y lenta.



MVP/G
PESAJE
MECÁNICO
MVI PESAJE
ELECTRÓNICO

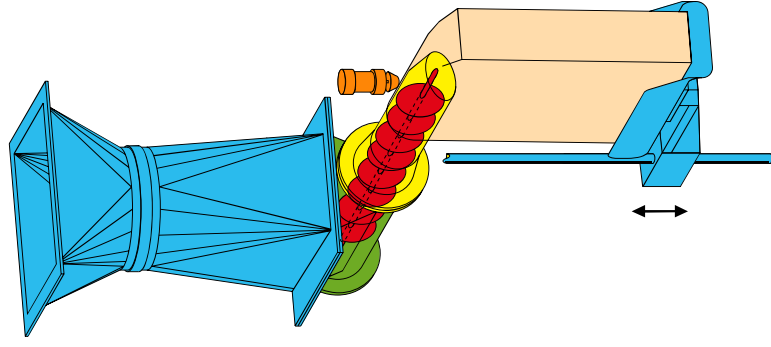
DE COMPUERTAS NEUMÁTICAS para productos granulares que deslizan libremente por gravedad.

Gracias a las dos compuertas neumáticas de tipo "casco" se controlan las fases de pesaje rápida y lenta.



PLATO VIBRANTE

El llenado del saco se realiza con un sistema de tornillo sin fin. El saco, con sujeción neumática de la boca de ensacar, está soportado por un plato vibrante (con altura regulable) de tal modo que se asegure la compactación del producto en el interior del saco. La amplitud de la vibración es regulable.

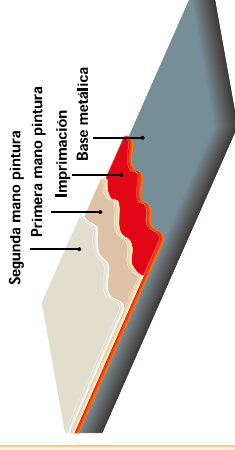


QUADRO ELÉCTRICO

El cuadro eléctrico, para el mando y control está introducido en un alojamiento hermético al polvo (nivel de protección IP54) en la ensacadora.

MEDIO AMBIENTE AGRESIVO

Para las máquinas sometidas a la acción corrosiva de medio ambientes agresivos se ha previsto un pintado especial y la fabricación, bajo pedido específico, de las partes principales de acero inox.



PAGLIERANI: UNA LINEA HECHA DE PUNTOS FUERTES.

