

BB

BÁLANZA-ENSACADORA PARA BIG BAGS

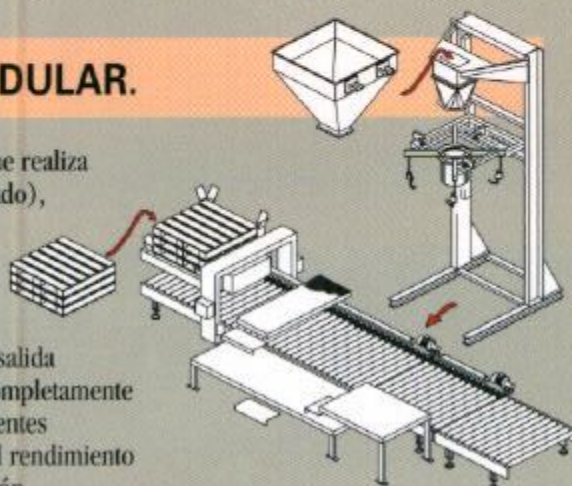


 **PAGLIERANI**

BB bálanza-ensacadora para big dimensiones de man

FABRICACIÓN MODULAR.

Desde el sistema más simple (que realiza las operaciones de pesaje y llenado), hasta el más completo (que incluye el almacén dispensador de pallets de madera y el dispositivo para recogida de big-bags llenos a la salida de la línea). La fabricación es completamente modular y permite efectuar eficientes combinaciones para optimizar el rendimiento y minimizar los costes de inversión.



DIFERENTE

BB-A

BB-C

BB-N

BB-VS

FÁCIL UTILIZACIÓN, RESULTADO MÁS SEGURO.

PESAJE Y LLENADO EN SUSPENSIÓN.

- Este procedimiento asegura un llenado completo y rápido del big-bag.
- Elimina los riesgos que se derivan del procedimiento de pesaje sobre el suelo, evitando golpes y posibles daños en los elementos de pesaje durante las fases de carga y descarga de los big-bags.
- Asegura una posición de trabajo más cómoda y eficiente al operario.
- Agiliza y facilita las operaciones de mantenimiento ofreciendo un fácil acceso a todos los dispositivos.

ELEVADOR HIDRÁULICO.

- Este dispositivo permite la regulación automática de las posiciones y la utilización de big-bags de diferentes alturas. La única operación necesaria (para el cambio de formato) es la regulación del peso final deseado.
- Facilita la maniobra de enganche del big-bag permitiendo descender el dispositivo de enganche del big-bag hasta que esté al alcance del operario.
- Permite efectuar un ciclo intermedio de subida y bajada (vibración del big-bag) asegurando el asentamiento del producto.

ESTRUCTURA MONOLÍTICA INTEGRAL.

- No necesita apoyos y facilita el cambio de situación en caso de que sea necesaria.



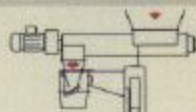
bags: pesa y llena sacos de grandes era simple y eficiente.

S TIPOS DE ALIMENTACIÓN.

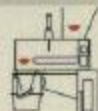
por gravedad
para los productos
granulares deslizantes.



por tornillo sinfin
para los productos
en polvo.



por cinta transportadora
para productos bastos
y en cascarilla.



por escusa para
aplicaciones
especiales.



Por motivos de imprenta no es posible representar las protecciones.

DISPOSITIVO HIDRÁULICO PARA LA SUBIDA Y BAJADA DEL

Tiene la función de mantener suspendido el big-bag por sus asas durante la fase de pesaje y llenado.



Colocación del saco. *



Fase de llenado. *

TOMA DE ASPIRACIÓN.

Para conectar con la instalación de aspiración del polvo.

PROTECCIONES PERÍMETRALES.

Para garantizar la seguridad del operario, de acuerdo con las normativas internacionales, se han dispuesto protecciones perimetrales con puerta de acceso.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA.

Con control por PLC montado en la máquina.



MÁQUINA BÁSICA.

La foto muestra la máquina básica, en su versión simple (sin vía de rodillos). Compacta y equipada con todo lo necesario para conseguir su objetivo con eficacia.



SISTEMA DE PESAJE.



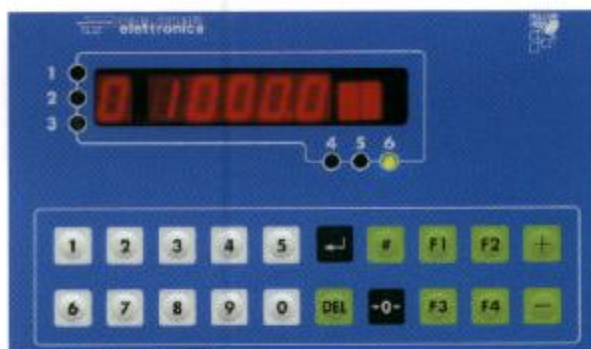
Fase de apoyo del big-bag para su retirada. *

SISTEMA DE PESAJE CON TRES CÉLULAS DE CARGA.



Detalle de ensamblaje.

* Por motivos de imprenta no se posible representar las protecciones.



Centralita.

BOCA DE LLENADO.

Para sujetar y sostener el cuello de entrada del big-bag. Con forma ovalada para facilitar la colocación y cierre hermético para eliminar los escapes de polvo durante la fase de llenado.



ESTRUCTURA MONOLÍTICA.

Integral, robusta, apoyada el suelo, con dimensiones optimas de acuerdo con el big-bag a llenar.



MANGA DE CONEXIÓN.

La parte fija (alimentación del producto) y la parte móvil (boca de llenado) están conectadas con una manga telescópica que asegura un cierre hermético e higiénico, evitando la dispersión de polvo en el medio ambiente.



FUNCIONAMIENTOS PREVISTOS.

FUNCIONAMIENTO MANUAL (ESTÁNDAR).

El big bag se sube y baja manualmente; durante el llenado solamente es necesario mantener presionado el pulsador manual para la fase de flujo fino.

FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO (ESTÁNDAR).

La boca de llenado sujeta el big-bag subiendo después automáticamente y comienza la fase de llenado (con dos flujos de pesaje, rápido y lento). Tras alcanzar el peso final, el big-bag desciende automáticamente y es depositado sobre el suelo.

FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO CON VIBRADOR (OPCIONAL).

El ciclo detallado anteriormente se completa con la fase de vibración. El big bag se deposita sobre el sistema de vibración.

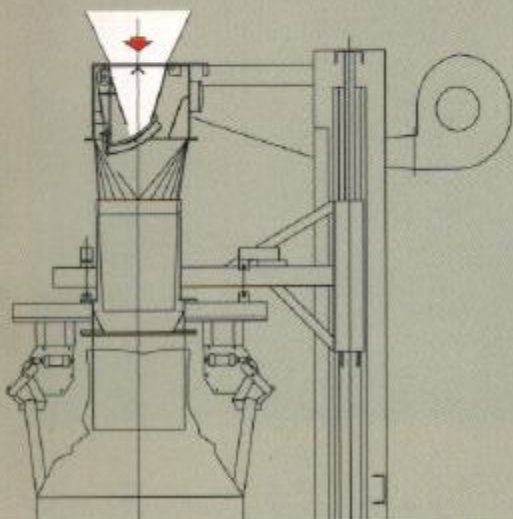
FUNCIONAMIENTO POR SUPERPOSICIÓN (OPCIONAL).

Gracias al dispositivo hidráulico de elevación se puede efectuar la superposición de dos o más big bags.



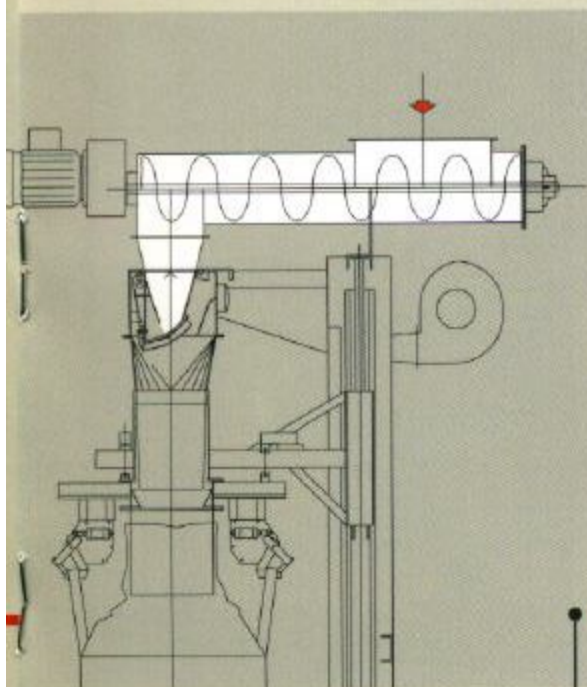
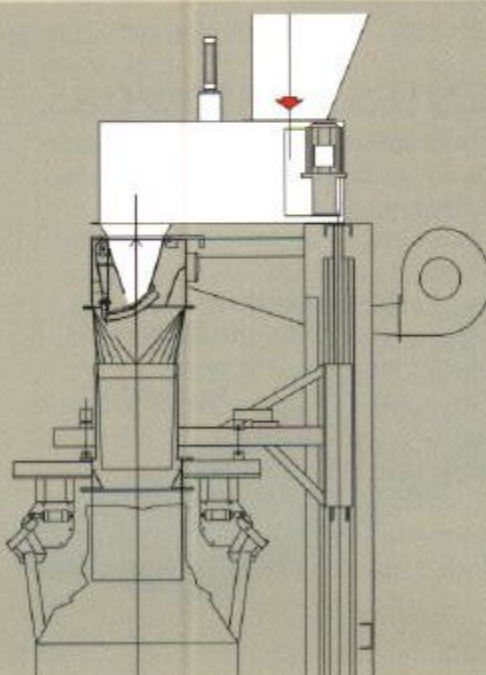
BB-A

POR GRAVEDAD PARA
PRODUCTOS GRANULARES
QUE DESLIZAN POR GRAVEDAD



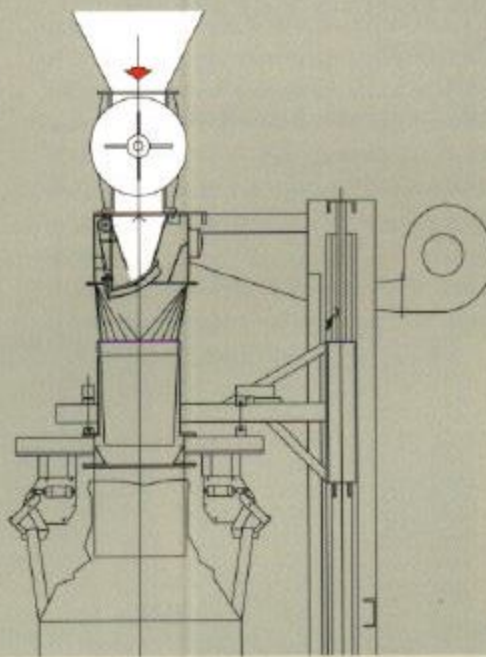
BB-N

POR CINTA TRANSPORTADORA
PARA PRODUCTOS BASTOS
Y EN CASCARILLA



BB-C

POR TORNILLO ÚNICO
SINFÍN PARA PRODUCTOS
EN POLVO



BB-VS

POR ESCLUSA PARA
APLICACIONES
ESPECIALES

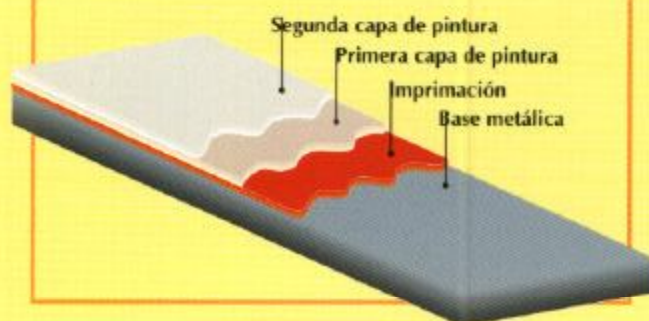
ACERO INOX AISI 304.

Fabricación de las partes en contacto con el producto en acero INOX AISI 304:

- para evitar la contaminación del producto;
- para ambientes agresivos.

AMBIENTES AGRESIVOS.

Cuando las máquinas estén expuestas a la acción corrosiva de un medio ambiente agresivo se ha previsto un pintado especial.



INFLADO.

Inflado en caso de que el big-bag lleve recubrimiento interior de polietileno

- con soplador eléctrico – turbina (ver foto)
- con insuflado de gas inerte.



VÍA DE RODILLOS DE RECOGIDA DE BIG BAGS LLENOS.

- con rodillos libres;
- motorizada;
- combinada (motorizada + rodillos libres).



PLATAFORMA VIBRADORA PARA SACUDIR EL BIG-BAG Y ASENTAR EL PRODUCTO EN SU INTERIOR.



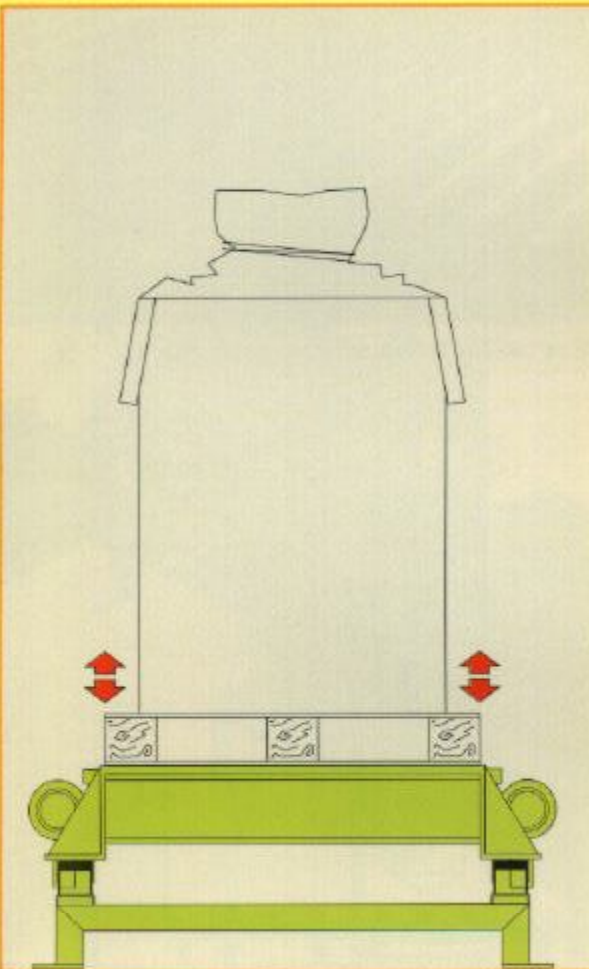
◀ PLATAFORMA VIBRADORA CON ELEVADOR NEUMÁTICO.

En el caso de disponer de vía de rodillos para el transporte del palet, la plataforma de vibración está equipada con:

- "peine vibrador" intercalado entre los rodillos.
- sistema neumático de elevación del peine vibrador.

Gracias a esta aplicación el palet es levantado hasta la superficie de los rodillos y es sometido a vibración (sin afectar la vibración a los rodillos). Una vez terminado el ciclo de vibración el "peine vibrador" desciende y deposita de nuevo el palet sobre la vía de rodillos.

La vibración se consigue por vibradores electro-mecánicos de masa variable lo que permite variar la frecuencia y la amplitud de la misma, el tiempo de vibración también es regulable. Una base antivibradora asegura e impide la transmisión de las vibraciones al suelo.



◀ PLATAFORMA VIBRADORA SIMPLE.

En el caso de que sea necesaria la vibración del big-bag para asentar el producto en su interior, se puede dotar al sistema de una plataforma vibradora. El big-bag se deposita sobre la misma y es sometido a vibración durante el tiempo necesario (el tiempo es fácilmente regulable desde el cuadro eléctrico). El sistema dispone de dos vibradores de masas excéntricas: gracias a la regulación de las mismas es posible variar la amplitud y la frecuencia de la vibración.

La transmisión de la vibración se elimina por medio la base antivibratoria que incorpora el dispositivo.



Almacén de brazos retráctiles.



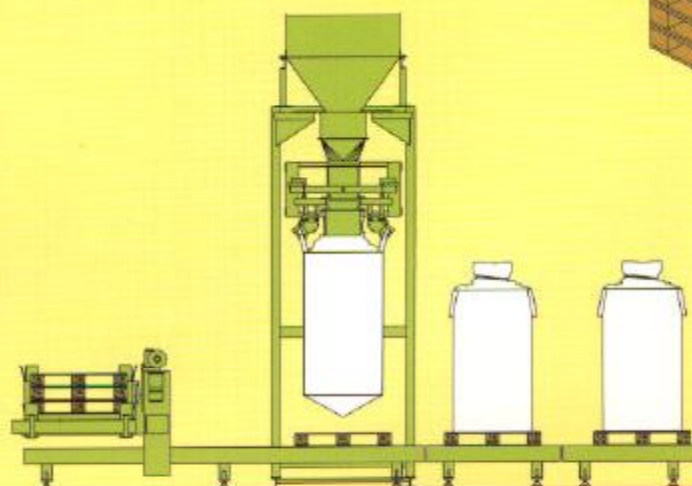
Almacén, vía de rodillos y plataforma para operador.



Almacén estándar.



Vía de rodillos (con posibilidad de ser pisada).



ALMACÉN DISPENSADOR DE PALETS VACÍOS CON VÍA DE RODILLOS PARA EL TRANSPORTE A LA ZONA DE LLENADO.

Esta aplicación incorpora una plataforma para el operador, para que esté al nivel de la vía de rodillos. El almacén dispensador de palets vacíos puede ser de dos tipos con "cargador" o con "brazos retráctiles". El primero, sencillo y económico, está indicado especialmente para situaciones con un solo formato de palet y una capacidad de almacenamiento de palets vacíos de 450 Kg. (o bien, para una altura de la pila de 1800 mm).

El segundo ofrece la flexibilidad (cambio de formato de palet sin tener que efectuar regulaciones) y mayor capacidad de almacenamiento (hasta 850 Kg.)

Ambos se suministran equipados con una vía de rodillos motorizada que se encarga de desplazar el palet vacío desde el almacén a la zona de llenado del big-bag.

Se ha previsto una alarma para el caso de que el almacén esté a punto de vaciarse avisando al operador responsable de llenarlo.

En el caso de que se vacíe completamente, el enclavamiento secuencial de los dispositivos posteriores detienen el ciclo.

