

### **CAADSYSTEM**

Ptda. Sol de L'Horta, s/n 12110-L'ALCORA – CASTELLÓN – SPAIN TEL. +34 964 361592 - MÓVIL +34 600 592469 Entech was founded in 1997 with its Headquarter in Sassuolo (MODENA), where the main Ceramic Cluster in Italy is located and it started to develop its Technology in Raw-Material and Granules process, mainly operating in the Ceramic field.

In the years it began expanding its activity in others sectors such as Mining, Cement, Adhesive, Detergents and Glass.

The constant development of the technology, the considerable quality level of the Machinery, the flexibility to the Customer needs, the consolidated experience, the different application and different typology of plants combined with the unceasing research of the process optimization, make ENTECH one of the most expert and competitive Company operating in the market nowadays.

One Team of expert engineers develops the projects, starting from the the Lay-out study and its relative definition, they analyze the different process steps and then they provide with the installation and the final start-up of one single Machinery or very complex Systems.



ENTECH SRL VIA MADRID, 10 41049-SASSUOLO – MODENA - ITALY TEL. +39 0536 808221 - FAX. +39 0536 808277 Web www.entech.it – Email entech@entech.it



















## COLOUR CERAMIC INDUSTRIES CHROMITE GRINDING AND DYNAMIC CLASSIFICATION-STAINS GRINDING











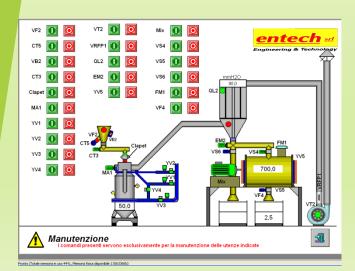














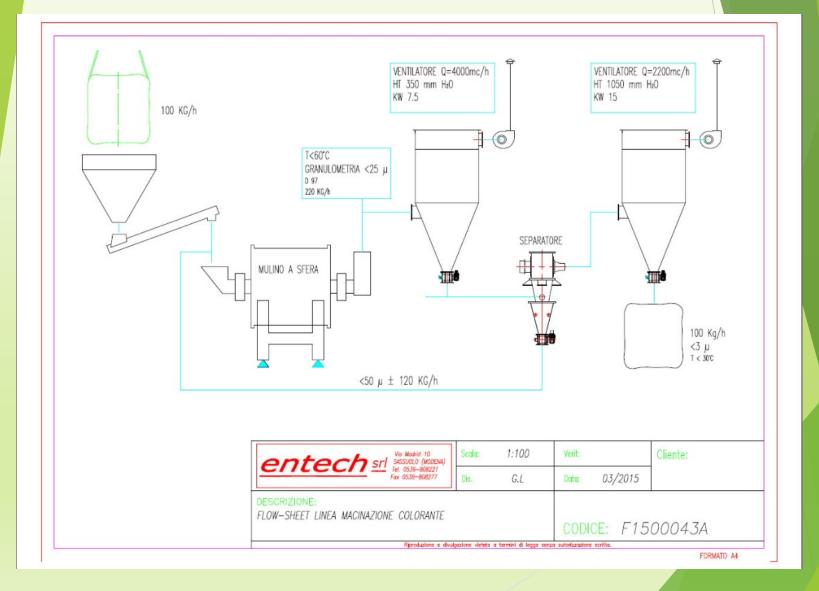


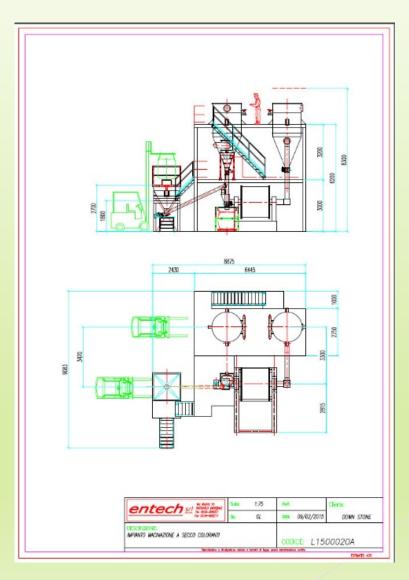


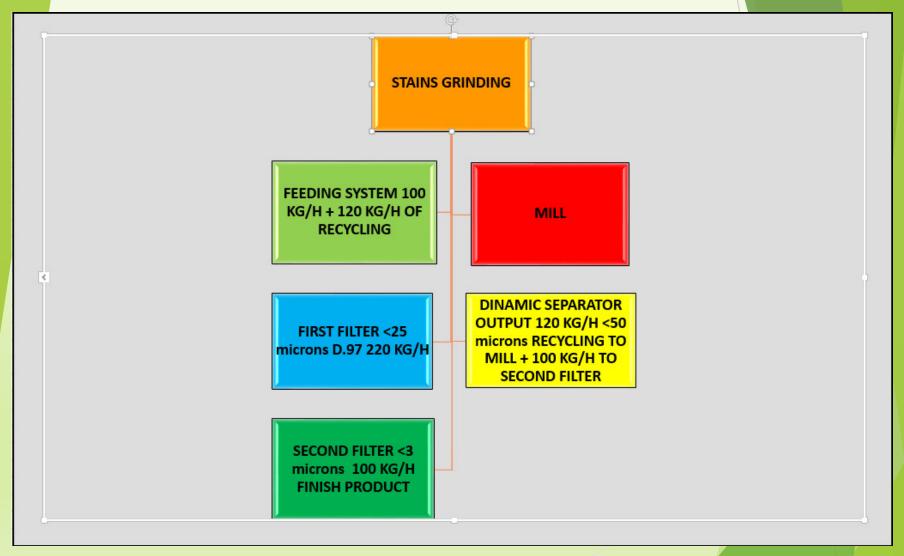












### COLOUR CERAMIC INDUSTRIES COMPARISON BETWEEN ROTARY MILL AND JET MILL

COMPARISON BETWEEN ROTA	INT WILL AND	CONTINUOU	S MILL	9	JET MILL		
		Section Control to the Control	E 100 < 3 MICR	ONE		E 100 < 10 MICR	ONE
DESCRIPTIONS			E 100 C 3 WIICK				
DESCRIPTIONS	UNIT	UNIT		RMB/€	UNIT		RMB/€
INVESTMENT	RMB	1.921.105	290.000,00€	6,6245	1.126.165	170.000,00€	6,6245
AMORTIZATION	YEAR	10			10		
WORKING DAY FOR YEAR	DAY	242			242		
WORKING HOURS FOR DAY	HOURS	24			24		
WORKING DAY FOR MONTH	DAY	22			22		
WORKING MAN	NR.	1		est.	1		
WORKING DAY	NR/YEAR	11			11		
COST OF WORKING MAN	RMB/DAY	120	400,00€	6,6245	120	400,00€	6,6245
PRODUCITON HOUR	KG/H	100			100		
COSTKW	RMB/KW	0,99368	0,15€	6,6245	0,99368	0,15€	6,6245
ANNUAL MAINTENANCE	RMB/YEAR	96055	14500		56308	11900	
ANNUAL PRODUCTION OXIDE	KG / YEAR	580800			580800		
INSTALLED KW	KW.	56			147		
ABSORPED KW.	KW.	33,6			88,2		
COST							
INCIDENCE OF DEPRECIATION	RMB	0,33076877			0,19389893		
INCIDENCE WORKING MAN	RMB	0,05018561			0,05018561		
INCIDENCE COST KW	RMB	0,3338748			0,87642135		
INCIDENCE MAINTENANCE	RMB	0,16538438		81	0,09694947		
		RMB	EURO		RMB	EURO	
COST FOR KG		0,88021	0,13287		1,21746	0,18378	
COST FOR TON		0,00088	0.00013		0.00122	0,00018	

<b>Capacità utile mulino</b> Useful mill volume	Lt	2.100
Potenza installata Installed power	kw	38
Rivestimento Al₂O₃	kg	1.500
Al₂0₃ Lining	mm	40
<b>Biglie Al≥O₃</b> Al≥O₃ Balls	kg	2.500
<b>Separatore dinamico</b> Dynamic separator	type	SAV 600 H
Consumo additivo Additive consumption	Lt/gg Lt/d	4-6
<b>Filtro</b> Filter	mc/h	2.500
<b>Consumo biglie</b> Balls wear	kg/ton	1-3
Durata rivestimento mantello Cylindrical lining endurance	anni years	8 - 10
<b>Durata rivestimento fondello</b> Cylinder head lining endurance	anni years	4-6

MATERIA PRIMA RAW MATERIAL	d97 [µm]	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg
	3,6	29	0,759	70	0,686	190	0,684	410	0,646	760	0,992
Allumina sinterizzata Sunterizad alumina	5	42	0,542	100	0,480	270	0,480	570	0,465	1.060	0,425
agment as a smill a	7	70	0,314	170	0,282	460	0,282	970	0,273	1.900	0,250
	10	105	0,210	250	0,200	700	0,186	1.900	0,177	2.600	0,173
	15	250	0,088	600	0,093	1.600	0,684 410 0,646 760 0 0,480 570 0,465 1.060 0 0,282 970 0,273 1.800 0 0,186 1.500 0,177 2.600 0 0,081 3.400 0,078 5.800 0 0,067 4.100 0,065 7.600 0 0,039 7.000 0,039 11.600 0 0,018 3.400 0,078 5.800 0 0,039 7.000 0,039 11.600 0 0,018 3.400 0,078 5.800 0 0,018 3.400 0,078 5.800 0 0,081 3.400 0,078 5.800 0 0,082 4.500 0,102 4.400 0 0,062 4.500 0,102 4.400 0 0,081 3.400 0,078 5.800 0 0,081 3.400 0,078 5.800 0 0,081 3.400 0,078 5.800 0 0,084 2.600 0,102 4.400 0 0,084 2.600 0,102 4.400 0 0,081 3.400 0,078 5.800 0 0,081 3.400 0,078 5.800 0 0,048 5.700 0,046 9.700 0 0,283 960 0,276 1.800 0 0,173 1.600 0,166 3.000 0 0,050 5.400 0,049 10.100 0 0,050 5.400 0,049 10.100 0 0,044 2.000 0,133 3.600 0 0,044 2.000 0,133 3.600 0 0,044 2.000 0,133 3.600 0 0,044 2.000 0,033 15.000 0 0,044 2.000 0,033 13.600 0 0,048 5.700 0,046 9.800 0 0,049 5.700 0,046 9.800 0 0,044 6.170 0,043 11.450 0 0,037 7260 0,036 13.450 0	0,077			
Allumina calcinata Calcined alumina	17	300	0,073	750	0,067	1.950	0,067	4.100	0,065	7.600	0,099
Carcined stuttista	30	350	0,063	900	0,056	2.400	0,054	5.000	0,053	9.300	0,049
0.0000000000000000000000000000000000000	45	500	0,044	1.200	0,042	3.300	0,039	7.000	0,039	760 1.060 1.800 2.600 5.800 7.600 9.300 11.600 5.800 4.400 8.000 4.400 3.400 1.900 1.900 1.900 1.400 3.600 4.900 9.800 1.400 1.400 3.600 4.900 1.670 2.650 3.300 11.450 13.450 15.200	0,039
Allumine idrete Hydrate alumina	46	250	0,088	600	0,083	1.600	0,091	3.400	0,078	5.800	0,077
Argilla	20	180	0,122	450	0,111	1.200	0,108	2.600	0,102	4.400	0,102
Clay	45	320	0,069	900	0,063	2.100	0,062	4.500	0,059	8.000	0,056
Badelite	25	195	0,119	450	0,111	1.200	0,108	2.600	0,102	4.400	0,102
Bauxite	60	105	0,210	250	0,200	900	0,144	2.000	0,133	3.400	0,132
B	45	250	0,088	600	0,093	1.600	0,091	3.400	0,078	5.800	0,077
Bentonite	75	400	0,055	1.000	0,050	2.700	0,049	5.700	0,046	760 1060 1800 2,600 9,300 11,600 9,300 4,400 8,000 4,400 3,400 1,8	0,046
Brucite	15	60	0,367	150	0,333	400	0,325	900	0,294	1.900	0,250
	10	70	0,314	170	0,294	460	0,293	960	0,276	1.900	0,250
Caolino	20	110	0,200	270	0,185	750	0,173	1.600	0,166	3.000	0,150
Kaolin	45	390	0,056	950	0,053	2.600	0,050	5.400	0,049	10.100	0,045
	75	590	0,038	1.400	0,036	3.900	0,034	8.000	0,033	15.000	0,030
	5	60	0,367	140	0,357	380	0,342	800	0,331	1.400	0,321
	10	125	0,176	320	0,156	900	0,144	2.000	0,133	3.600	0,125
	20	180	0,122	450	0,111	1.200	0,108	2.600	0,102	4.900	0,092
	45	375	0,059	900	0,053	2.700	0,048	5.700	0,046	9.800	0,046
	75	540	0,041	1.400	0,034	3.900	0,034	8.000	0,033	13.600	0,033
	10	70	0,314	170	0,294	460	0,293	960	0,276	1.670	0,269
	15	100	0,220	250	0,200	680	0,191	1.430	0,185	2.650	0,170
Chamotte	30	130	0,169	320	0,156	860	0,151	1.820	0,146	3.300	0,136
	80	450	0,049	1.100	0,045	2.930	0,044	6.170	0,043	11.450	0,039
Kaolin Carbonato di calcio Calcium carbonata Chamotte	120	530	0,042	1.300	0,038	3.450	0,037	7.260	0,036	13.450	0,033
Pigmento colorante nero Dark pigment	5	600	0,037	1.500	0,033	3.900	0,033	8.200	0,032	15.200	0,030
Corindone	30	560	280,0	650	0,077	1.740	0,075	3.700	0,072	6.900	0,065

MATERIA PRIMA RAW MATERIAL	d97 [µm]	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg
The second second	5	54	0,407	130	0,385	400	0,325	950	0,312	1.450	0,310
B.J. in	10	105	0,210	250	0,200	900	0,144	2.000	0,133	3.400	0,132
Dolomite	75	540	0,041	1,400	0,036	3.800	0,034	9.000	0,033	13.600	0,033
	150	660	0,033	1,600	0,031	4.260	0,030	9.000	0,029	16.700	0,028
Engobbio - Engobe	45	210	0,105	510	0,098	1.360	0,096	2.990	0,092	5.350	0,084
	10	65	0,338	160	0,313	430	0,302	920	0,288	1.600	0,291
Feldspato	45	290	0,076	700	0,071	2.000	0,065	4.200	0,063	7.200	0,062
Feldspar	75	500	0,044	1.200	0,042	3.500	0,037	7.500	0,035	12.800	0,035
	100	625	0,035	1.500	0,033	4.100	0,032	8.700	0,030	15.000	0,030
Fibra divetro - Fiberghss	10-60	60	0,367	150	0,333	400	0,325	950	0,312	1.600	0,291
	20	83	0,265	200	0,250	600	0,217	1.300	0,204	2.300	0,196
Fritta	30	120	0,193	300	0,167	920	0,199	1.800	0,147	3.350	0,134
Frit	45	185	0,119	450	0,111	1.350	0,096	2.900	0,095	5.200	0,097
	70	290	0,076	700	0,071	2.100	0,062	4.400	0,060	1.450 3.400 13.600 16.700 5.350 1.600 7.200 12.900 15.000 1.600 2.300 3.350	0,060
	30	180	0,122	450	0,111	1.200	0,109	2.550	0,104	4.750	0,095
Scerti sanitari cotti Sonitary ware scraps	45	300	0,073	740	0,068	2.000	0,065	4.200	0,063	7.800	0,058
	75	500	0,044	1200	0,042	3.200	0,041	6.750	0,039	1.450 3.400 13.600 16.700 5.350 1.600 7.200 12.800 15.000 1.600 2.300 2.300 7.500 4.750 7.800 12.500	0,036
200000000000000000000000000000000000000	45	300	0,073	750	0,067	2.000	0,065	4.200	0,063	7.800	0,058
Impasto gres ceramico Caramic body for gres	75	400	0,055	1.000	0,050	2.700	0,048	5.600	0,047	10.300	0,044
	100	500	0,044	1.200	0,042	3.200	0,041	6.750	0,039	12.500	0,036
	20	120	0,183	300	0,167	920	0,199	1.750	0,151	3.250	0,138
Managerita	30	220	0,100	550	0,091	1.500	0,087	3.200	0,083	5.500	0,082
Magnesite	45	320	0,069	800	0,063	2.150	0,060	4.550	0,058	8.450	0,053
	70	440	0,050	1.100	0,045	2.950	0,044	6.200	0,043	1.450 3.400 13.600 16.700 5.350 1.600 12.800 15.000 1.600 2.300 2.300 4.750 7.800 12.500 12.500 12.500 12.500 12.500 11.500 2.300 11.500 2.300 11.500 2.300 2.400 11.500 2.300 2.400 2.460 2.460 3.050	0,039
	10	83	0,265	220	0,227	600	0,217	1.300	0,204	2.300	0,196
Nefelina Nephelina	45	220	0,100	550	0,091	1.470	0,088	3.100	0,085	5.900	0,078
	75	375	0,059	900	0,056	2.700	0,048	5.700	0,046	9.900	0,046
Olivina - Olivina	20	65	0,338	160	0,313	430	0,302	920	0,288	1.600	0,291
Ossido di zimonio Zircanium oxide	15	90	0,244	220	0,227	600	0,217	1.300	0,204	2.200	0,204
	15	95	0,232	230	0,217	620	0,210	1.320	0,201	2.460	0,183
Ossido di titanio Titanium oxide	25	110	0,200	295	0,175	770	0,169	1.630	0,163	3.050	0,149
	40	165	0,133	410	0,122	1.100	0,119	2.350	0,113	1.450 3.400 13.600 16.700 5.350 1.600 7.200 12.800 15.000 1.600 2.300 3.350 5.200 7.500 4.750 7.800 10.300 12.500 3.250 5.500 8.450 11.500 2.300 5.800 9.900 1.600 2.200 2.460 3.050	0,103

MATERIA PRIMA RAW MATERIAL	d97 [µm]	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg	kg/h	kw/kg
Pegmatite	10	60	0,367	150	0,333	400	0,325	860	0,308	1.600	0,281
	10	60	0,367	150	0,333	410	0,317	850	0,312	1.500	0,300
	15	80	0,275	200	0,250	540	0,241	1.140	0,232	2.120	0,212
	20	100	0,220	250	0,200	680	0,191	1.450	0,193	2.700	0,167
Quarzo	30	140	0,157	350	0,143	950	0,137	2.000	0,133	3.720	0,121
Quartz	45	210	0,105	500	0,100	1.500	0,097	3.300	0,090	5.700	0,079
	75	330	0,067	800	0,063	2,400	0,054	5.100	0,052	8700	0,052
	90	500	0,044	1.200	0,042	3.200	0,041	6.750	0,039	12.500	0,036
	120	590	0,038	1.400	0,036	3.750	0,037	7.900	0,034	14.650	0,031
Rulli allumina crudi	20	125	0,176	300	0,167	900	0,144	2.000	0,133	1,600 1,500 2,120 2,700 3,720 5,700 8,700 12,500	0,129
Alumina crude roll	40	250	0,088	600	0,093	1.650	0,079	3.500	0,076	6.500	0,069
Rulli allumina cotti	20	200	0,110	500	0,100	1.500	0,097	3.200	0,083	5.500	0,082
Alumina cooked roll	45	310	0,071	750	0,067	2.000	0,065	4.300	0,062	1.600 1.500 2.120 2.700 3.720 5.700 8.700 12.500 14.650 3.500 6.500 9.000 9.000 1.350 5.600 5.600 1.900 2.300 15.800 15.800 2.300 5.200 8.200 4.500	0,056
	5	35	0,628	90	0,555	240	0,542	500	0,530	950	0,470
	10	54	0,407	140	0,357	370	0,351	790	0,335	1.350	0,333
Liculian area	45	200	0,110	490	0,104	1.400	0,093	3.000	0,088	1,600 1,500 2,120 2,700 3,720 5,700 8,700 12,500 14,650 3,500 6,500 5,500 8,000 5,600 1,350 5,600 1,900 2,300 10,600 15,800 2,300 5,200 8,200 4,500 4,500	0,083
Silicato dizirconio Zirconium sificato Smalto ceramico per serigrafia Scroen printing ceramic glazo Tolco - Talc	19	110	0,200	270	0,185	750	0,173	1.600	0,166	3.000	0,160
	30	210	0,105	520	0,096	1.400	0,093	3.000	0,088	5.600	0,080
Telco - Talc	20	200	0,110	490	0,102	1.400	0,093	3.000	0,088	5.600	0,080
	16	70	0,314	190	0,278	490	0,271	1.020	0,260	1.900	0,237
Vetro borico	30	120	0,183	300	0,167	800	0,163	1700	0,156	3.200	0,141
Boric glass	150	400	0,055	1.000	0,050	2700	0,049	5700	0,046	10.600	0,042
	200	600	0,037	1.500	0,033	4.000	0,032	8,500	0,031	15.800	0,029
	10	75	0,293	200	0,250	600	0,217	1.300	0,204	2.300	0,196
Wollastonite	30	195	0,119	450	0,111	1.390	0,096	2.800	0,095	5.200	0,087
	45	290	0,076	700	0,071	2.100	0,062	4.400	0,060	1,600 1,500 2,120 2,700 3,720 5,700 8,700 12,500 14,650 3,500 6,500 9,500 9,500 3,000 5,600 1,900 3,200 10,600 15,600	0,055
I colite	30	160	0,138	400	0,125	1.100	0,118	2.400	0,110	4.500	0,100
Tentre	45	250	0,099	600	0,093	1.600	0,081	3,400	0,078	6.400	0,074





ENTECH SRL VIA MADRID, 10 41049-SASSUOLO – MODENA - ITALY TEL. +39 0536 808221 - FAX. +39 0536 808277 Web www.entech.it – Email entech@entech.it

