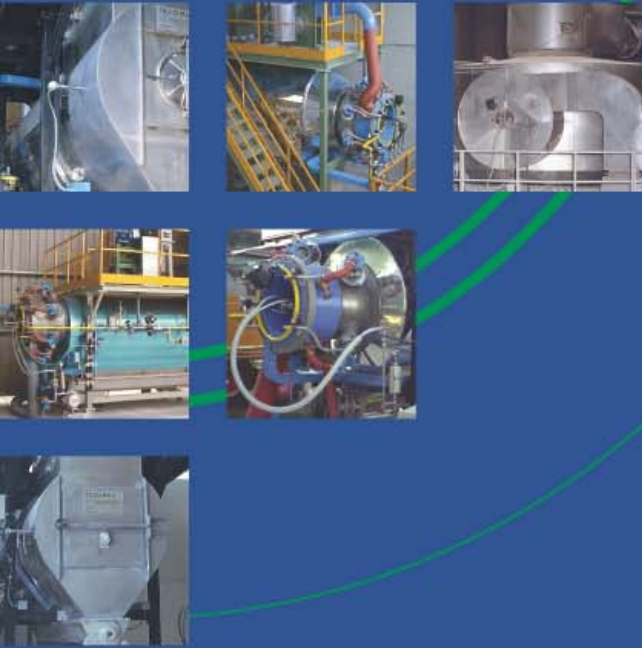


TE.CO.MA. s.r.l.
TECHNICAL CONSULTING MACHINERY

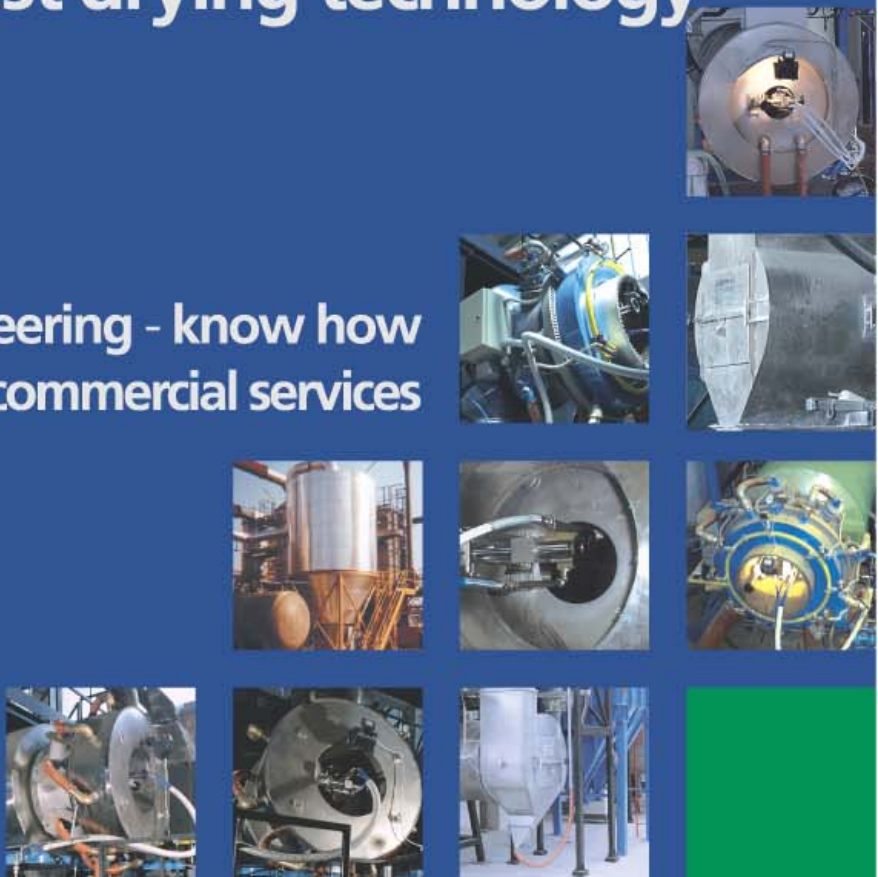


Gatedryer

the newest drying technology

engineering - know how
technical and **commercial services**

gatedryer is a registered tecoma trademark





gatedryer
advanced technology

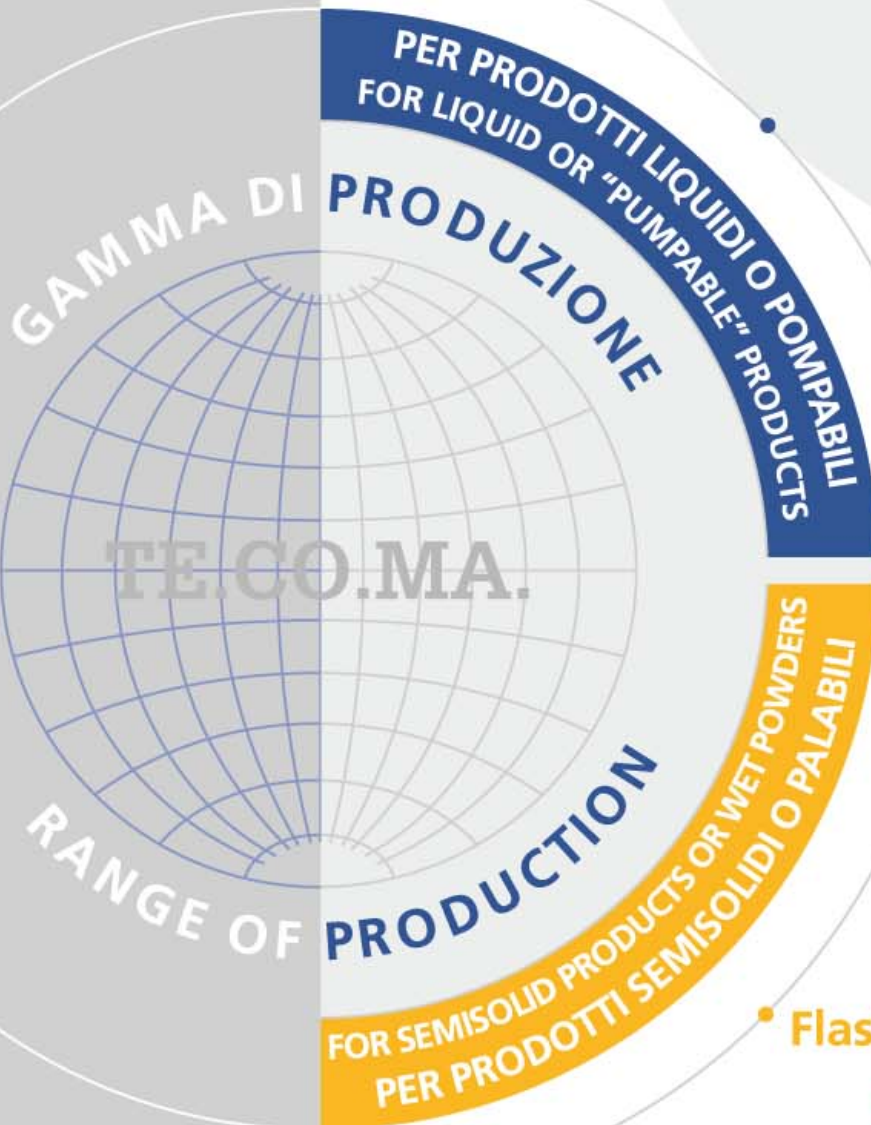
Gatedryer

- Miniminator
- Minor
- Turbo
- Gate
- Flying Disc

• SuperGate

Flashdryer

- Flashdryer WT
- Flashdryer FT
- Spin Flashdryer





prodotti

Settore ambiente

- Acidi esausti (HNO₃, HF)
- Acque saline
- Acque reflue da produzione alimentare
- Borlanda di distilleria
- Emoglobina bovina
- Fanghi oleosi da trafilatura
- Percolato di discarica
- Polpa da cartiera
- Plasma
- Ruggine
- Sali sodici
- Sangue bovino e avicolo
- Scarti ceramici
- Scarti da lavorazione del legno (NaOH e lignina)

Settore alimentare

- Amido
- Babeurre
- Camomilla
- Conservante alimentare (calcio propionato)
- Estratto di Ginseng
- Gomma Arabica
- Latte di soja
- Latte intero, scremato, concentrato
- Latte grassato
- Latticello
- Lievito di birra
- Malto
- Mango
- Melassa da zucchero di canna
- Polpa di banana
- Proteine del latte
- Pura di fragola
- Saccarosio
- Salamoia ed aceto per sottaceti
- Siero di latte
- Succo d'arancio
- Succo di limone
- Uova intere, tuorlo, albume

Settore ceramico

- Allumina con binder organico
- Barbottina ceramica
- Bentonite
- Caolino
- Carbonati alcalino terrosi
- Criolite
- Coloranti ceramici
- Ferrite
- Idrossido di alluminio
- Ossidi metallici
- Pigmenti
- Porcellane
- Porfirite
- Silicati
- Silicato di zirconio
- Silice colloidale
- Smalti ceramici
- Smalti per serigrafia
- Terre decoloranti

Settore chimico e farmaceutico

- Cloruro ferroso
- Cloruro di sodio
- Carburo di silicio
- Policloruro di alluminio
- Colorante organico
- Fosfato acido di potassio e di sodio
- Fosfati organici
- Gesso
- Gomma clorurata
- Pasta di legno di pioppo
- Pigmento rosso
- Idrolizzato proteico del grano
- Resine melaminiche
- Solfato di sodio
- Cellule vegetali in sospensione
- Ferro polimaltoso
- Additivi per mangimi
- Tannini

Ceramics

- Alumina
- Bentonite
- Ceramic slips
- Ceramic glazes
- China clay
- Colloidal silica
- Cryolite
- Decolorant clays
- Ferrite
- Metallic oxides
- Pigments
- Porcelains
- Silicates
- Zirconium silicate

Chemicals and Pharmaceutical

- Iron (II) chloride
- Sodium chloride
- Silicon carbide
- Aluminium polychloride
- Dyestuffs
- Sodium-Potassium phosphates
- Sodium sulphate
- Melaminic resins
- Tannin

Food

- Starch
- Babeurre
- Camomile
- Ginseng extract
- Gum Arabic
- Soja milk
- Skimmed and whole milk
- Yeast
- Fat milk and whey
- Banana pulp
- Milk proteins
- Strawberry extract
- Saccharose
- Whey milk
- Orange and lemon juice / essential oil
- Eggs albumins
- Malt
- Mango

Environment

- Exhaust acids (HNO₃, HF)
- Saline water
- Exhaust water from food production
- Bovine haemoglobin
- Iron sludges
- Landfill leachate
- Sludges from paper production
- Plasma
- Rust
- Sodium salts
- Blood
- Refuses wooden manufacture
- Ceramic refuses

PRODOTTI TRATTATI

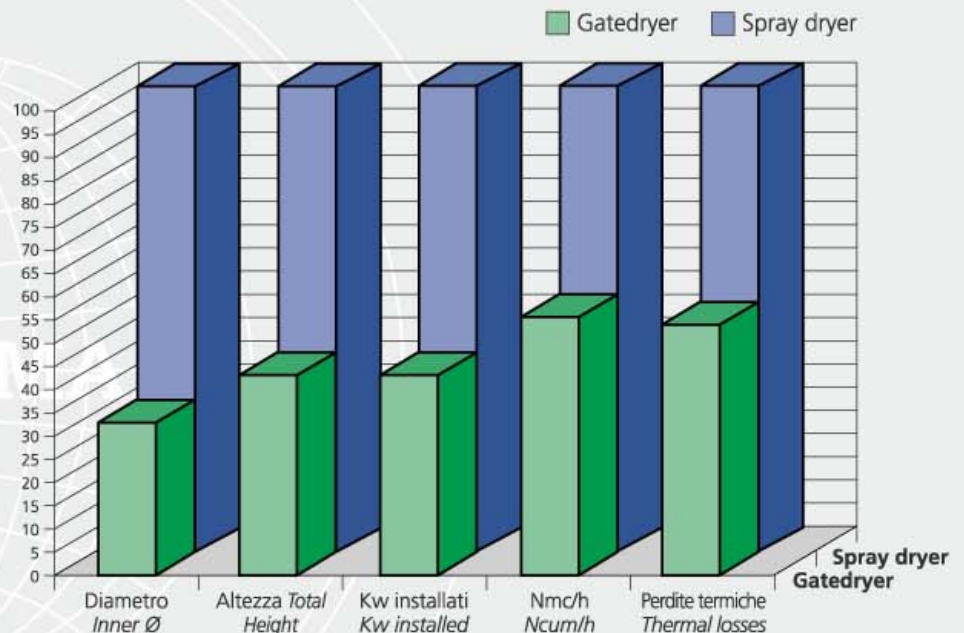
TE.CO.MA.

TREATED PRODUCTS



Comparison between **Gatedryer** and traditional spray dryer
- evaporating capacity 500 l/h -

	Diametro Inner Ø	Altezza Total Height	Kw Installati Kw Installed	Nmc/h Ncum/h	Perdite Termiche Thermal Losses
Gatedryer	1.500	6.000	Kw 27	1.800	44.950
Spray dryer	4.560	13.800	Kw 53	3.220	83.328



VANTAGGI

Costi di investimento	: inferiori del 45%
Costi di installazione	: inferiori del 60%
Potenza elettrica installata	: inferiori del 40%
Area necessaria	: inferiori del 50%
Altezza fabbricato	: inferiori del 60%
Quantità aria al camino	: inferiori del 50%
Temperature polvere in uscita	: molto inferiore
Tempo di essiccazione	: microsecondi contro secondi

ADVANTAGES

Investment cost	: 45% lower
Installation cost	: 60% lower
Electric power installed	: 40% lower
Needed area	: 50% lower
Building height	: 60% lower
Quantity of air to the chimney	: 50% lower
Powder temperature at the exit	: much lower
Drying time	: microseconds instead of seconds

Estrema facilità di conduzione e controllo della macchina

Extreme simplicity in equipment management



- Essiccatoi da laboratorio
- *Laboratory Dryers*





m i n o r

gatedryer

- Gatedryer Minor

- *Gatedryer Minor*



TE.CO.MA.

- Capacità evaporativa fino a 120 l/h di H₂O

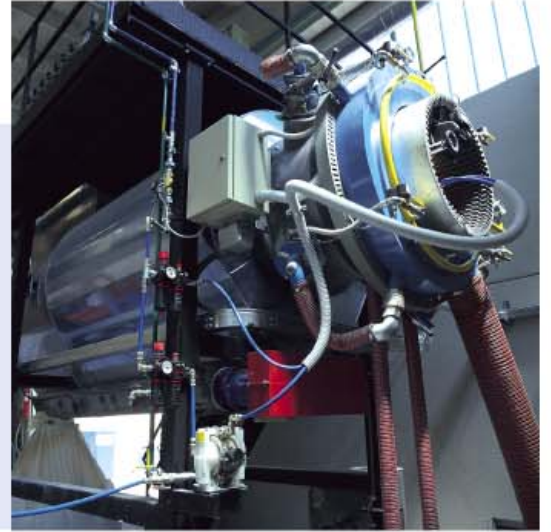
- *Evaporating capacity up to 120 l/h of water*



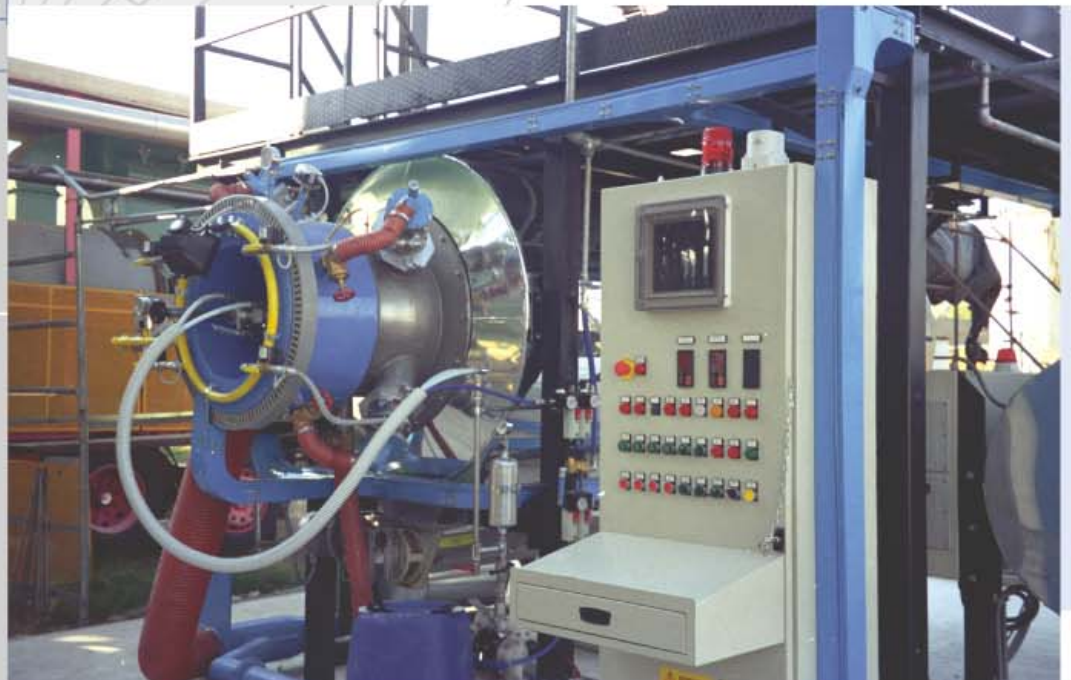


minor

gatedryer



- Minor equipaggiato con bruciatori
- *Minor equipped with burners*





m i n o r

gatedryer

- Dimensioni contenute
- *Reduced size*



- Dimensione massima
4600x4200x4970
- *Overall dimensions*
4600x4200x4970

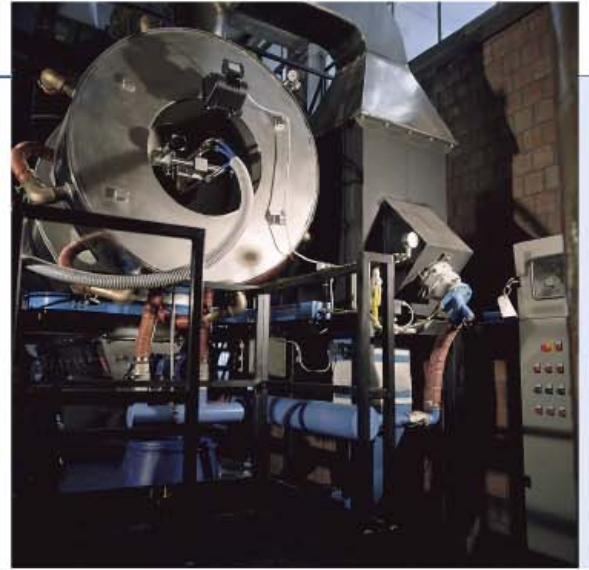




gatedryer

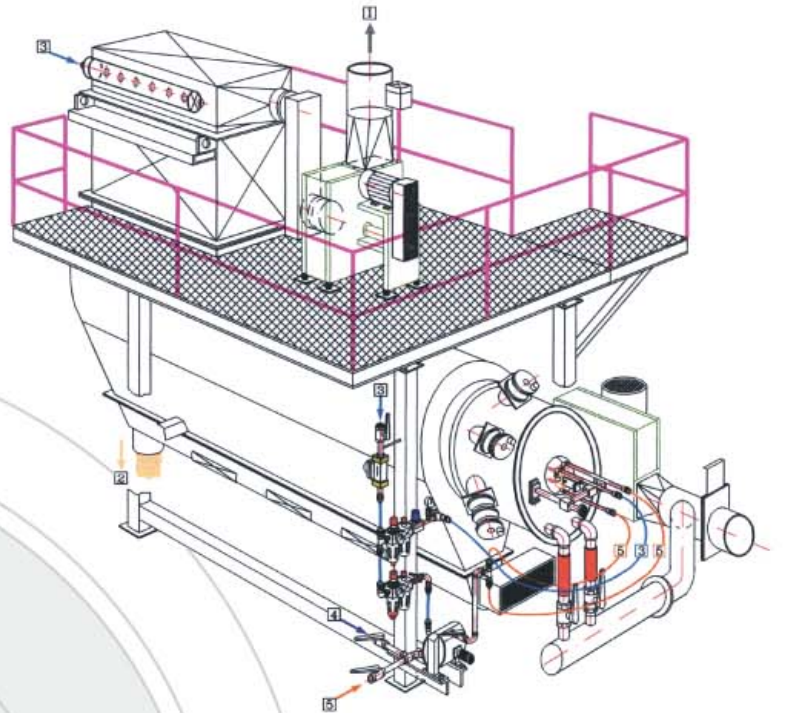
minor special

- Minor equipaggiato con generatore d'aria calda
- *Minor equipped with generator*

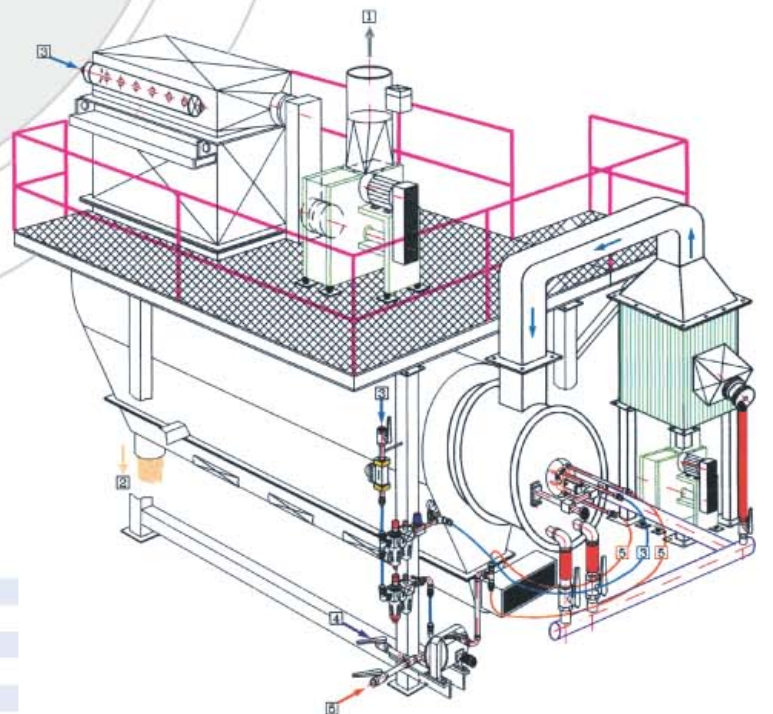


- Dimensione massima 5700x3500x4970
- *Overall dimensions 5700x3500x4970*





TE.CO.MA.



- | | | |
|---|-----------------------------|----------------------|
| 1 | → Scarico fumi esausti | exhaust gases outlet |
| 2 | → Scarico materiale | product outlet |
| 3 | → Ingresso aria compressa | compressed air inlet |
| 4 | → Ingresso H ₂ O | water inlet |
| 5 | → Ingresso materiale | product feeding |



t u r b o

gatedryer



TE.CO.MA.

- Batteria di turbo con gruppo ciclone
- Set of Turbo with cyclones





t u r b o

gatedryer



- Turbo con filtro a terra
- Turbo with separated filter

- Turbo con filtro a bordo
- Turbo with filter on board





supergate



TE.CO.MA.



Nato per ottenere prodotti granulati per doppio caricamento, il "SUPERGATE", a prima vista, ci ricorda il comune SPRAY-DRYER ma, ad un più attento esame, è possibile rendersi conto di come le differenze tra le due tecnologie siano profonde.

CARATTERISTICHE BASILARI

• Sistema di spruzzatura:

il sistema di spruzzatura del prodotto è, in alcuni casi, costituito da una lancia con ugello a pressione che viene introdotta in camera e che può essere tuttavia sostituita, in caso di particolari esigenze produttive, da una pistola a spruzzo a doppio fluido. Il numero di ugelli (in carburo di tungsteno) per ogni pistola è di 3; il foro varia da 3,75 a 4 mm.

La pistola si trova nella parte bassa della tramoggia di raccolta polvere, ed è facilmente accessibile da terra consentendo all'operatore di intervenire facilmente in caso di necessità con evidenti vantaggi in termini di comodità e sicurezza. Attorno alla pistola, viene lasciata una luce in modo da permettere il raffreddamento continuo; in questo modo è possibile alimentare la macchina con un prodotto avente una quantità più elevata di "leganti organici" ed evitare nel contempo l'intasamento dell'ugello.

A causa della forte aspirazione presente in questo punto, la polvere prodotta non è in grado di fuoriuscire dalla camera.

• Granulometria:

la granulometria ottenibile, è compresa tra i 200 ed i 600 microns e la produzione varia tra i 400 ed i 1.000 Kg/ora di polvere in relazione all'umidità iniziale ed alla capacità evaporativa dei vari modelli. In caso di particolari esigenze, la macchina è in grado di produrre anche polveri aventi una granulometria inferiore ai 10 microns.

• Dimensioni:

l'altezza massima è di 7.750 mm, il diametro della camera è di 3.030 mm, mentre la parte cilindrica non supera i 5.000 mm.

• Caratteristiche costruttive:

contrariamente a quanto avviene nei comuni spray-dryers, l'aria esausta non viene aspirata a mezzo di un tubo posto nella parte conica della camera e ciò rappresenta un grandissimo vantaggio poiché negli atomizzatori tradizionali questa tubazione crea solitamente numerosi problemi dovuti:

- A) Alla grande velocità d'aspirazione con conseguente trascinarsi di grandi quantità di polveri ai cicloni.
- B) Ai depositi di polvere sul tubo.

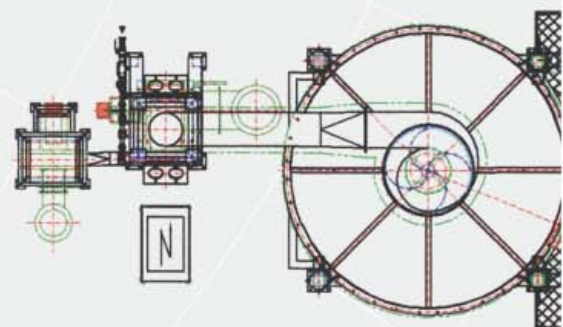
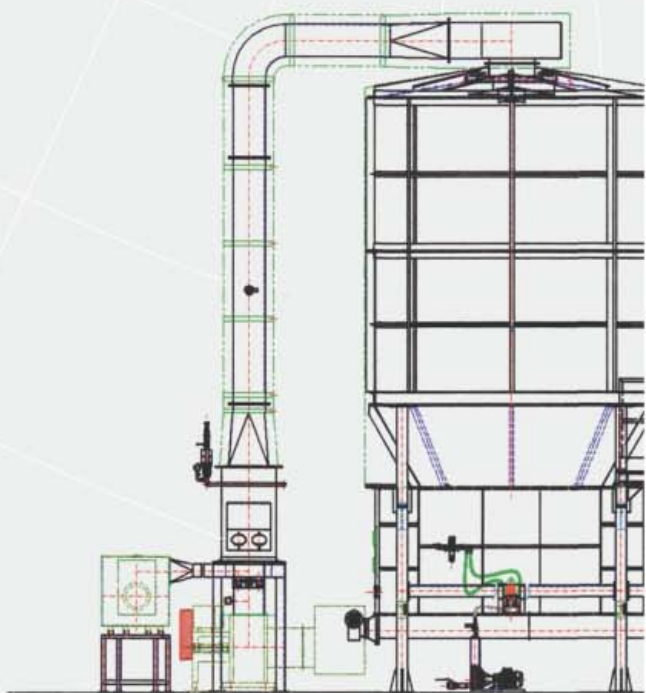
Come si nota dal disegno, la camera è appoggiata su di una tramoggia rettangolare, dalla quale viene aspirata l'aria esausta quando la separazione con la polvere è già avvenuta.

• Sistema di filtrazione:

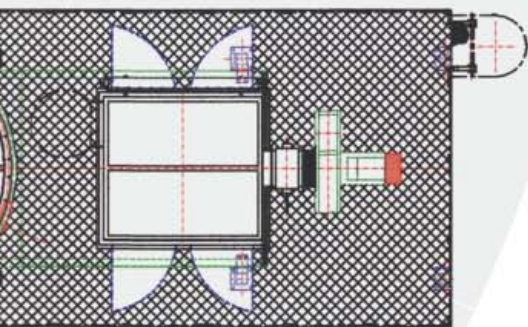
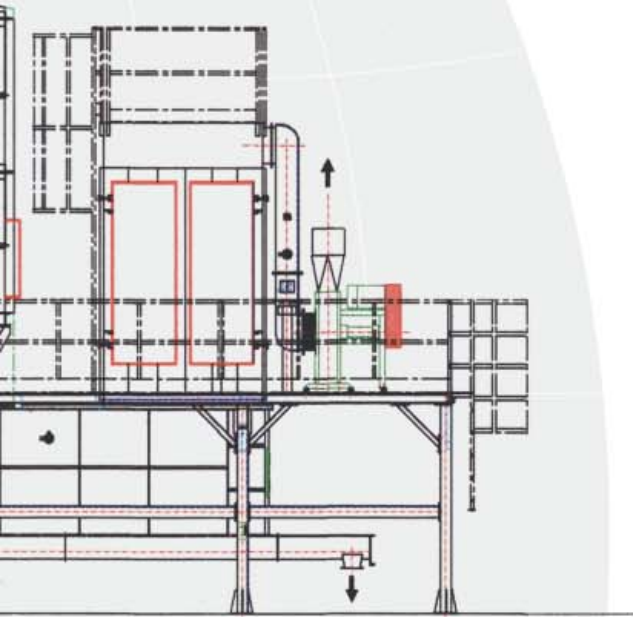
il "SUPERGATE" non necessita dunque di cicloni, ed il filtro trova la sua collocazione naturale sulla tramoggia accanto alla camera. Ciò consente di evitare la parte conica del sistema di filtrazione e, per conseguenza, l'eliminazione della valvola di scarico a stella. Durante la fase di pulitura delle maniche, la polvere recuperata dal filtro ricade all'interno della macchina seguendo successivamente il flusso verso l'uscita assieme al prodotto essiccato rimasto all'interno della camera di essiccazione.

• Coefficiente di riempimento:

un'ulteriore particolarità del SUPERGATE, se raffrontato con gli atomizzatori tradizionali, è costituita dal coefficiente di riempimento di aria calda (volume di aria calda in rapporto al volume della macchina) che è nettamente superiore, permettendo perciò una miglior efficienza dell'essiccazione.



s u p e r g a t e



Designed to obtain granulated products, at first sight, "SUPERGATE" remind us an ordinary Spray-dryer, but, at a more accurate look, we may find out that not only differences exist but, also, that such differences generate a deep technological gap between the two technologies.

BASIC CHARACTERISTICS

- **Spraying system:**

SUPERGATE spraying system can be realized both with pressure nozzles and with a spraying gun with 3 double fluid nozzles. Exactly the same nozzles we have in the GATEDRYER®. The spraying gun is not, as in an ordinary spray-dryer, installed on a pipe placed inside the cylindrical tower, but it's installed directly on the rectangular bin where the powder fall, being therefore easily accessible (directly from the floor) by the operator.

The gun is located in a place where his temperature is Air-cooled, so that we may handle slurry containing high percentage of organic binder, without obstruction problems.

- **Particle size:**

the obtainable particle size is included in the range between 200-600 microns, and production capacity fluctuates between 400-1000 Kg/h of dry powder. In case customers should require finer particles, also sizes under 10 microns can be obtained.

- **Overall dimensions:**

maximum height is 7.750 mm, the tower diameters is 3.030 mm while cylindrical section doesn't exceed 5.000 mm.

- **Technical features:**

differently from standard "Spray-dryer", exhaust air is not sucked through a pipe installed inside the conical part of the tower.

This is an enormous advantage, because normally that pipe, generates a great deal of difficulties due to:

- A) Very high sucking velocity with consistent quantity of powder delivered to the cyclones.
- B) Powder deposit on the pipe.

As everybody can notice looking at the drawing, the tower is supported by a rectangular bin from which exhaust air is sucked when air-powder separation has already taken place.

- **Filtering system:**

as a consequence, the "SUPERGATE" doesn't need cyclones and bags filter finds its natural place aside the tower. Being the filter held up by the same bin sustaining the tower, it doesn't need conical section and rotating-valve, eliminating, in that way, any possible problem caused by the latter. During bags automatic cleaning, the dust collected inside the filtering system is discharged directly inside the drying chamber where it is mixed with the dried product obtained there.

- **Filling coefficient:**

furthermore, the filling coefficient (hot air volume related to the overall volume of the drying chamber) of this machine is much higher than in the traditional spray dryer allowing a by far higher drying efficiency.

supergate



TE.CO.MA.





t u r b o

gatedryer

- Dimensione massima
6600x4920x9250
- Overall dimensions
6600x4920x9250



- Dimensione massima
6200x4350x5000
- Overall dimensions
6200x4350x5000





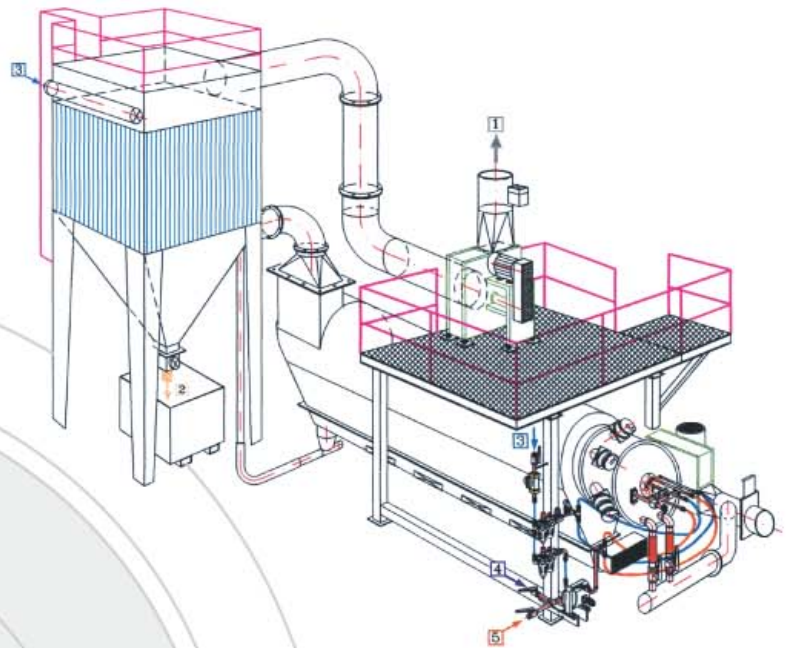
gatedryer

turbo special



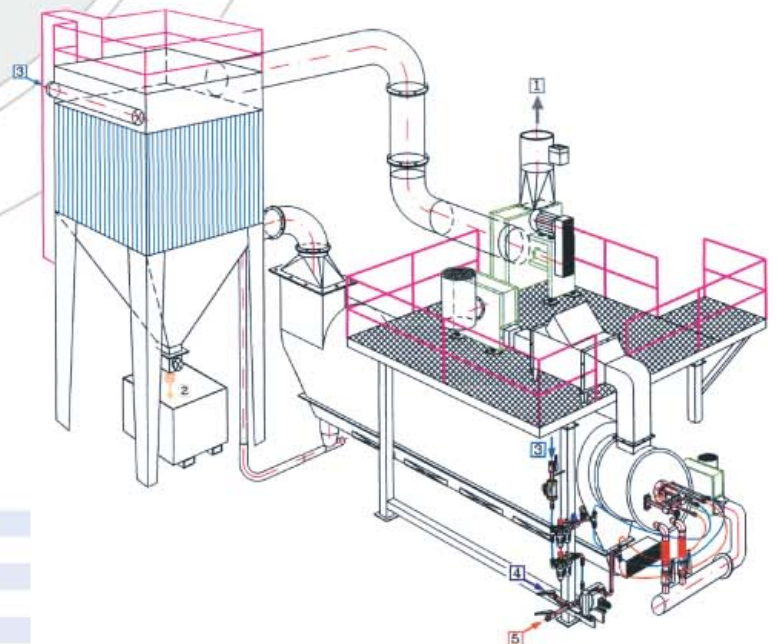
- Turbo equipaggiato con generatore d'aria calda
- Turbo equipped with hot air generator





turbo

TE.CO.MA.



turbo special

- | | | |
|---|---------------------------|----------------------|
| 1 | Scarico fumi esausti | exhaust gases outlet |
| 2 | Scarico materiale | product outlet |
| 3 | Ingresso aria compressa | compressed air inlet |
| 4 | Ingresso H ₂ O | water inlet |
| 5 | Ingresso materiale | product feeding |



g a t e

gatedryer



Essiccatore continuo **GATEDRYER**
L'esperienza acquisita dal settore tecnico della TE.CO.MA. nel campo dell'essiccazione a spruzzo nel corso degli ultimi 25 anni, attraverso lo studio, il dimensionamento e la realizzazione di impianti comprendenti atomizzatori a turbina, ad ugelli, a doppio fluido ed a pressione in equi o controcorrente, ha contribuito in modo determinante alla realizzazione del GATEDRYER a sistemazione orizzontale. Le dimensioni di ingombro, decisamente contenute soprattutto in altezza, i costi di fabbricazione ed il vantaggio di sostituire i sistemi a turbina ed a doppio fluido, in equicorrente, fanno del GATEDRYER una macchina altamente competitiva.

GATEDRYER

The experience acquired by TE.CO.MA technical staff during the last 25 years, concerning the spray dryer application, through-out studies, dimensioning, realisation and commissioning of different type of machines, like spinning-wheels, double fluid nozzles, pressure nozzles in co or counter current spray dryers, has greatly influenced the decision taken by TE.CO.MA to develop a new machine, capable of replacing the extremely expensive and bulky existing spray-dryers.



gate



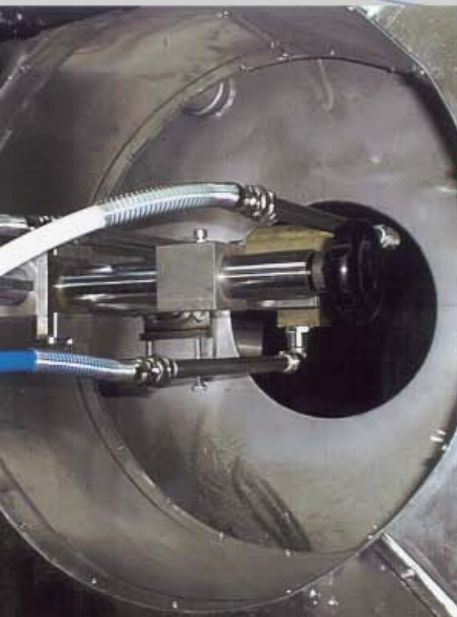
gate

Caratteristiche della macchina

- Essiccazione in aria calda senza impiego del classico generatore e a temperatura di flash fino a 1200°C
- Temperatura in camera non superiore a 130°C
- Estrazione del prodotto a mezzo coclea posta sul fondo della camera.
- Il recupero delle polveri ottenute avviene tutto in un solo punto, nel filtro perfettamente omogeneizzato.
- Produzione 1.000 Kg/h in funzione dell'umidità iniziale, che non dovrà essere superiore al 35%
- Umidità residua variabile fino al 6%.

Machine's Features

- *Drying takes place by means of an hot air flow avoiding at the same time the employment of a typical hot air generator*
- *Temperature inside the chamber is always kept under 130°C*
- *Final product extraction is obtained by means of an screw conveyor placed at the bottom of the main chamber*
- *Dust, completely homogenized, is recovered at the bag filter in a single position*
- *Hourly production 1.000 Kg (depending on the initial moisture content which has never to be more than 35%)*
- *Residual moisture content variable (max 6%).*

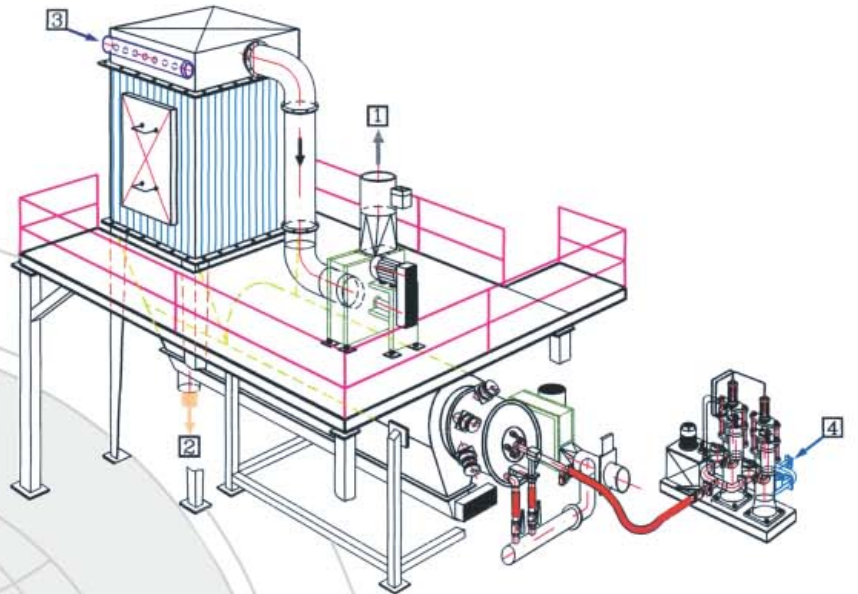


Caratteristiche

Produzione	: 1.000 Kg/h di prodotto con UI 35 % max, Uf variabile fino al 6 %
Temperatura di flash	: 1.200 ° C.
Temperatura aria esausta	: 130 °C max.
Temperatura materiale essiccato	: 25 ÷ 30 °C oltre la temperatura ambiente.
Potenzialità termica installata	: fino a 1.000.000 Kcal/h.
Brucciatori	: 12 da 65.000 Kcal/h cadauno montati radialmente.
Consumo termico specifico	: Variabile tra 850 – 1.000Kcal/l evaporato.
Consumo termico effettivo	: 103 Nmc/h alla massima capacità produttiva.
Aria esausta al camino	: 9.000 m3/h.
Perdite al filtro	: 10 mg/Nmc.
Potenza elettrica installata	: 43 Kw.
Dimensioni d'ingombro	: 8750x5.700x7.850 H mm
Tempo di messa a regime del circuito termico	: 10'
Tempo di lavaggio e pulizia	: 30'

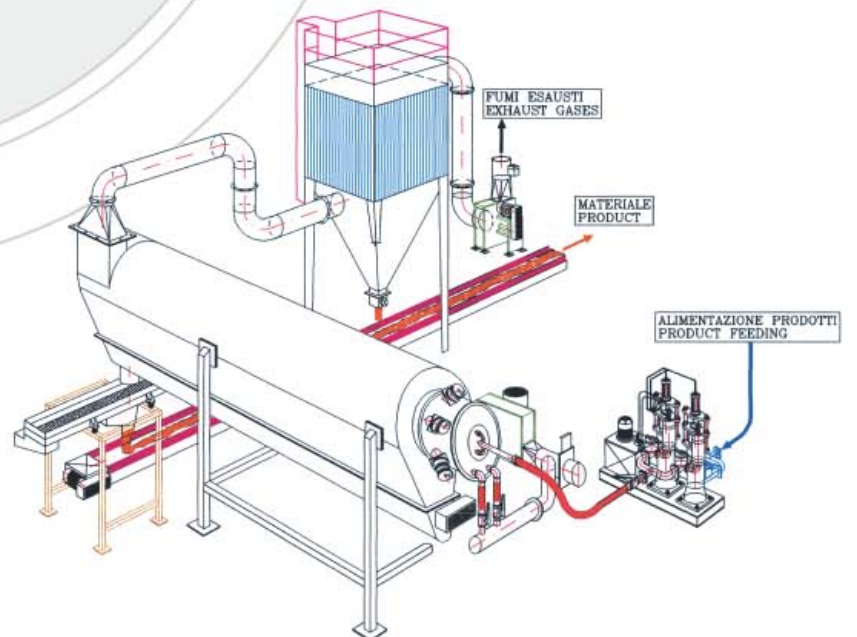
Technical features gatedryer

Production	: 1.000 Kg/h with 35% max initial moisture variable up to 6%
Flash temperature	: 1.200 °C
Air Chamber temperature	: 130 °C
Dried material temp.	: 25 ÷ 30 °C over the ambient temp.
Installed thermal power	: up to 1.000.000 Kcal/h
Burners	: 12 by 65.000 Kcal/h each
Specific thermal consumption	: Variable between 850 and 1.000 Kcal/l
Exhaust gases quantity	: 9.000 cu.m/h
Losses to the bag filter	: 10 mg/Ncu.m
Real thermal consumption	: 103 Ncu.m/h max
Installed electric power	: 43 Kw
Overall dimension	: 8.750 x 5.700 x 7.850 H mm.
Time needed to reach the steady state of the thermal circuit	: 10 minutes
Cleaning and washing time	: 30 minutes



TE.CO.MA.

- | | | | |
|---|---|-------------------------|--------------------------|
| 1 | → | Scarico fumi esausti | Exhaust gases outlet |
| 2 | → | Scarico prodotto finale | Processed product outlet |
| 3 | → | Ingresso aria compressa | Compressed air inlet |
| 4 | → | Alimentazione prodotto | Product feeding |





f l y i n g d i s c

- Torre di lavaggio
- *Washing tower*



- Dimensione massima
8350x9700x15000
- *Overall dimensions*
8350x9700x15000





gatedryer

f l y i n g d i s c

Nuove tecnologie nell'essiccazione del latte

Anni di esperienza nel campo dell'essiccazione, hanno consentito allo staff di TE.CO.MA. di realizzare una ulteriore evoluzione del Gatedryer®, il "Flying Disc". Si tratta di una macchina caratterizzata da una disposizione circolare ordinata di 3 o 5 Gatedryer®, collocati attorno ad una camera di scarico dotata di un comune sistema di raccolta della polvere.

Il "Flying Disc" mostrato nella fotografia è equipaggiato con tre "gates" ed è stato progettato per essiccare latte concentrato.

Il processo di

essiccazione utilizzato consente di preservare le caratteristiche chimiche proprie del latte in polvere, come ad esempio il contenuto proteico che rimane inalterato (27.5%). L'umidità finale del prodotto ottenuto è inferiore all'1% ed il latte mantiene sempre un colore bianco o, al limite, leggermente giallo nel caso del latte intero. Ciò avviene anche se la soluzione di partenza da essiccare è costituita da una miscelazione di vari tipi di latte, anche scaduto, che fa sì che la macchina debba essere in grado di sopportare considerevoli variazioni di viscosità oltre che di pH del prodotto in entrata. Tutto ciò sta a sottolineare la versatilità del "Flying Disc" prodotto da TECOMA.

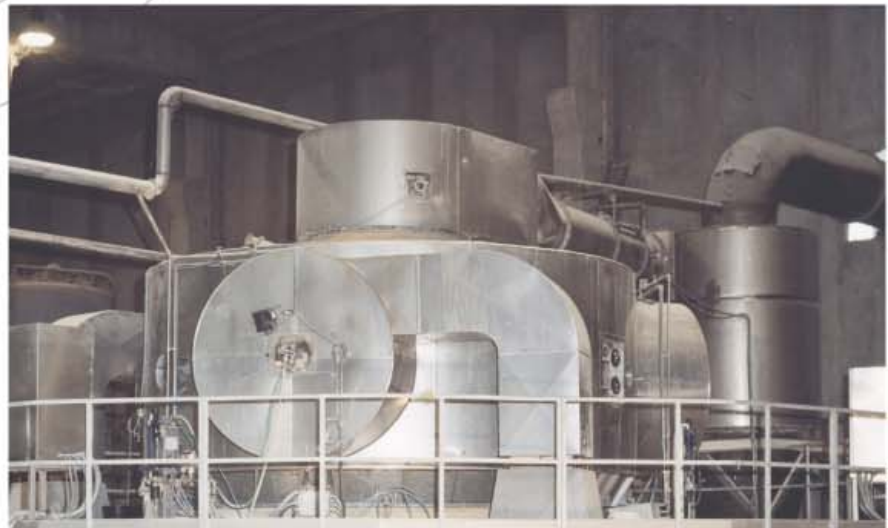
L'essiccatore ha una velocità di alimentazione pari a 1.200 kg/ora ed opera in un intervallo di temperatura compreso tra 190 e 230°C.

Questo richiede una spesa energetica di 1.400-1.600 Kcal per litro di acqua evaporata. Ogni "gate" è fornito di un sistema di raffreddamento idraulico (a contenuto consumo di acqua, circa 150 kg/h) che permette di mantenere la temperatura delle pareti interne attorno ai 50°C.

E' presente un doppio sistema di raccolta del prodotto essiccato; circa un 25% della polvere prodotta viene quindi raccolto attraverso un ciclone mentre il rimanente 75% esce dalla bocca principale sotto al cono inferiore; nel primo caso viene utilizzato un sistema di trasporto pneumatico, nel secondo una coclea.

Un aspetto significativo per comprendere l'efficienza del "Flying Disc" di TE.CO.MA. è che l'essiccatore è capace di lavorare ininterrottamente per 20 ore al giorno, richiede un lavaggio della camera mediamente solo ogni 4 giorni di funzionamento e permette di ottenere latte in polvere ad una velocità media di 480 kg/h.

Altra importante caratteristica di questa macchina sono le dimensioni ridotte e, conseguentemente, il prezzo competitivo, in particolare se paragonato con quello degli essiccatori tradizionali.



f l y i n g d i s c



f l y i n g d i s c

New technology development in milk drying

Years of experience in drying sector have inspired TE.CO.MA. technical staff to develop a new advancement of the Gatedryer®, the "Flying Disc". We are talking about a set of three (or five) "gates" placed, in a circular assembly, around a common discharge chamber which is equipped with a common system for the collection of exhaust gases and powder.

The Flying Disc shown in the picture, is equipped with three "gates" and it has been designed to dry concentrated milk.

The employed drying process permits to get

dried milk which has maintained its typical chemical properties, like protein content (27.5%). The final moisture of the dried milk obtained is less than 1% and it keeps on having an absolutely white colour or, when in presence of unskimmed milk, a lightly yellow tone.

That is normal even when the starting solution to be dried is composed of a mix of several kinds of expired milk so that the machine has to suffer remarkable variations of PH and viscosity conditions underlining, in this way, the extreme flexibility of TE.CO.MA. "Flying Disc" dryer.

The machine can be fed at a rate of 1.200 Kg/h and its working temperature is included in a range between 190 and 230°C with an energy consumption of 1.400-1.600 Kcal/l of evaporated water. Each "gate" is equipped with an hydraulic cooling system with a moderate water consumption (150 kg/h), which is able to maintain the temperature of the lining at 50°C. The drier is provided of a double collection system for the dried product; a 25% (approx.) of the obtained powder comes out from a cyclone while the remaining 75% (+/-) is collected at the main exit which is placed under the lower section of the drying chamber (conical section). The powder obtained from the cyclone and the one collected under the drying chamber are gathered at the final collection site by means, in the first case, of a pneumatic conveyance system, and in the second using a screw conveyor. A significant feature useful to understand the efficiency of TE.CO.MA. "Flying Disc" dryer, is represented by the fact that the "Flying Disc" is able to work uninterruptedly 20 hours/day requiring a main chamber washing only after 4 days of continuous operation and producing milk powder, starting from a milk solution with 40% of dry content, at an average speed of 480 Kg/h.

Another valuable quality of this machine is characterized by the reduced dimensions and, as a consequence, the competitive price principally when compared with the traditional dryers ones.

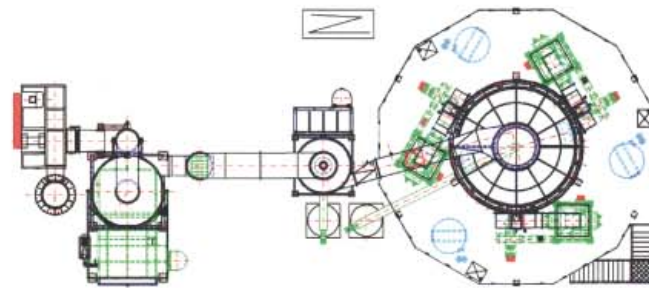
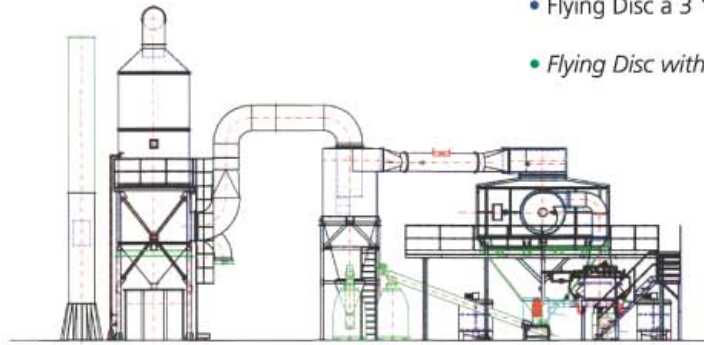
TE.CO.MA.





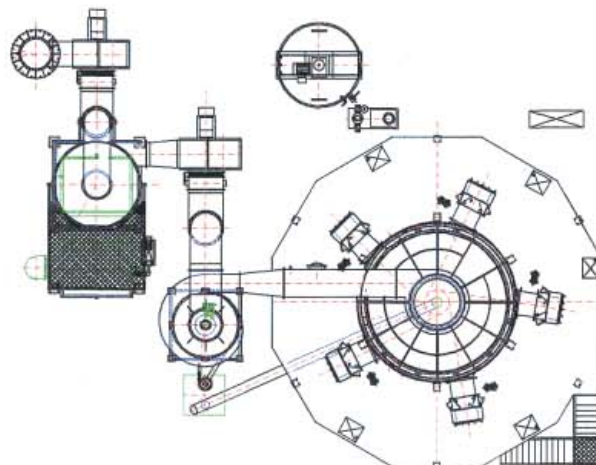
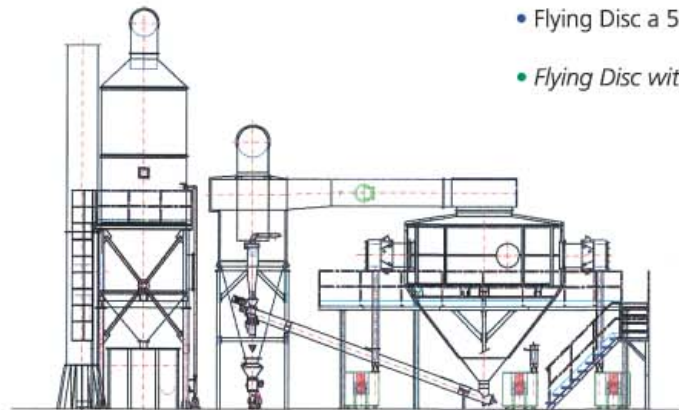
- Flying Disc a 3 "Gate"

- Flying Disc with 3 "Gate"



- Flying Disc a 5 "Gate"

- Flying Disc with 5 "Gate"



TE.CO

flying disc



gatedryer

traditional spray dryer

- Atomizzatore tradizionale a torre per recupero boro

- *Traditional Spray Dryer to recover boron*



TE.CO.MA.

- Atomizzatore verticale a torre con ugello a pressione o con turbina

- *Vertical Spray Dryer with pressure nozzle or turbine*



ULTERIORI NOSTRI SERVIZI

- Essiccazione prodotti solidi (cfr. Catalogo "Flashdryer")
- Progettazione completa di impianti ceramici per produzione piastrelle e stoviglie (porcellana, terraglia, ecc...)
- Sviluppo di nuove tecnologie produttive
- Studi di fattibilità
- Studio ristrutturazione e conversione impianti
- Produzione di:
 - Essiccatoi a rulli monostrato per piastrelle e stoviglie
 - Essiccatoi "biscottatori" per piastrelle e stoviglie
 - Essiccatoi granulatori per impasti macinati ad umido
 - Forni a rulli per cottura rapida piastrelle e stoviglie
 - Impianti di combustione per forni a rulli e tunnel con garanzia di risparmio energetico
 - Bruciatori pre forni a rulli e forni a tunnel
 - Generatori aria calda per essiccatoi ed applicazioni speciali
 - Movimentazione per forni a rulli
 - Servizio di assistenza tecnica impianti
 - Servizio di assistenza tecnica continuativa
 - Servizio di assistenza per ristrutturazione forni a rulli di ogni marca con fornitura di materiali refrattari, mattoname, fibre, pezzi speciali, pezzi passaggio rulli, cubilotti per bruciatori, rulli.
 - Interventi di manutenzione straordinaria
 - Concentratori a membrana

FURTHER SERVICES

- *Drying of liquid products (see. "Flashdryer" catalogue)*
- *Whole engineering and Know How for ceramic plants producing tiles and dinner ware*
- *Developing of new technologies*
- *Feasibility studies*
- *Replanning studies for ceramic factory*
- *Production of:*
 - *Roller dryer single layer for tiles and dinner-ware*
 - *Drying and biscuiting systems for tiles and dinner-ware*
 - *Drying and granulating systems for wet ceramic body*
 - *Fast firing roller kiln for tiles and dinner-ware*
 - *Combustion systems for roller and tunnel kilns*
 - *Burners for roller and tunnel kilns*
 - *Hot air generators for dryer and particular applications*
 - *Roller motion systems*
 - *General services of technical assistance*
 - *Pollution control*
 - *Permeable membrane concentrators*

interpellarci conviene!



Caadsystem

Caadsystem Alcora, s.l.u
C/ Montlleó, 1-1º

12110 - ALCORA (CS) ESPAÑA

Tfno. +34 600 592469

E-mail: info@caadsystem.com

