

Catalogo General

SYSTEM
STAR



Eltron®



AmericanAirFilter





GATEDRYER TURBO SG PN

Secadero para sustancias líquidas orgánicas o inorgánicas. Capacidad de evaporación: 200 Lt/h. - Sustancias inorgánicas tratadas: Esmaltes, barbotinas, caolín, bentonita, sílice, silicato de zirconio, alúmina, pigmentos, porcelana, ferrita, cloruro sódico, cloruro férrico, sulfatos, óxidos metálicos, carbonatos, etc. - Sustancias orgánicas tratadas: Antibióticos, colorantes, detergentes, polímeros acrílicos, té, leche, plasma, hemoglobina, vitaminas, etc. - Lodos depuración de aguas: Lodos biológicos y físico-químicos.



GATEDRYER "GATE"

Secadero para sustancias líquidas orgánicas o inorgánicas. Capacidad de evaporación: Desde 400 a 800 Lt/h. - Sustancias inorgánicas tratadas: Esmaltes, barbotinas, caolín, bentonita, sílice, silicato de zirconio, alúmina, pigmentos, porcelana, ferrita, cloruro sódico, cloruro férrico, sulfatos, óxidos metálicos, carbonatos, etc. - Sustancias orgánicas tratadas: Antibióticos, colorantes, detergentes, polímeros acrílicos, té, leche, plasma, hemoglobina, vitaminas, etc. - Lodos depuración de aguas: Lodos biológicos y físico-químicos.



FLASHDRYER

Del producto húmedo al granulado seco en un solo tratamiento. Aplicaciones del tratamiento FLASHDRYER: Esmaltes, arcillas, caolín, yeso, lodos industriales orgánicos / inorgánicos, lodos biológicos, fertilizantes, alimentos zootécnicos, fosfatos, etc.



HORNO MONOESTRATO

Horno de rodillos, equipado con quemadores "asterix 2000". Este tipo de quemador permite un ahorro energético superior al 15%. Especialmente indicado para la producción de gres, monococción, bicocción, gres porcelánico, porcelana, saneamientos, etc.



QUEMADOR ALTA VELOCIDAD

Quegador tipo "PULSAR MD 200": Capaz de suministrar hasta 500.000 Kcal/h. Rendimiento superior al 95%. Equipado con sistema automático de encendido y control de llama electrónico. Disponemos de una amplia gama de quemadores capaces de solucionar cualquiera de sus necesidades.



SECADERO HORIZONTAL DE RODILLOS

Secadero horizontal de rodillos proyectado para el secado de piezas cerámicas, porcelanas, vajillas, gres, etc. - Ciclo de secado: 6-15 minutos - Consumo térmico específico: 60-75 Kcal/Kg de producto - Producción azulejos: 340 mts/h.



SECADERO PIEZAS ESPECIALES

Diseñado para eliminar el agua residual de las piezas cerámicas elaboradas con tratamientos de rectificado, corte, etc.





AIRLESS

El sistema airless permite la atomización de las moléculas de engobe o esmalte para una perfecta cobertura del azulejo aplicando cantidades mínimas. Se compone de una bomba completa de compensador y motor eléctrico que alimenta entre 4 - 6 pistolas airless y una cabina de acero inoxidable especial anti-gota.



BOMBAS VERTICALES

Bombas verticales para la agitación del esmalte. Disponibles en varios modelos y con diferentes potencias para cada tipo de aplicación.



CABINAS DE DISCO

Cabinas de nebulización para la aplicación de engobe, esmaltes y cristalinas. El material se aplica por la parte frontal de la cabina, con disco centrífugo unido directamente al motor eléctrico y controlado mediante inverter. Disponibles con disco individual, doble, doble inclinable y triple.



CAMPANAS

Aplicador de esmalte a campana, con tanque anti-burbujas y pilares de sujeción. Ideal para la aplicación de engobe, esmalte y cristalina de alta densidad.



CEPILLADORA CIRCULAR

Utilizada para crear particulares efectos rústicos y matizados. Se compone de una estructura con 12 tampones de velocidad y movimiento ajustable mediante inverter.





CEPILLOS

Por la eliminación de impureza y polvo de la baldosa. La estructura es de acero barnizado y está provista de un cárter de contención de polvo y boca de aspiración. Disponible en diferentes tamaños.



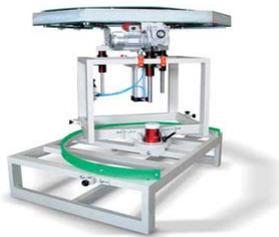
COMPENSADOR

Compensador de línea de varillas, de aletas o autorreguladores con cadenas enrollables. Son ideales para instalados delante de máquinas serigráficas, de forma que permite la limpieza y evitar perdidas productivas, o en línea para compensar eventuales detenciones de producción. Disponibles para diferentes tamaños y medidas.



CONTROL DESVENTADO

Se utiliza para eliminar los azulejos defectuosos antes de la línea de selección. La estructura de acero barnizado con poleas y correas tiene instalado un soporte de presión manual con muelle y cilindro neumático para el control.



CURVA 180 GRADOS

Curvas rotativas de 180°. Estructura de acero barnizado, con curva motorizada y guías. Particularmente indicado en los casos de transporte de material crudo, evita que el material sufra golpes debidos al cambio de altura. Disponibles en diferentes tipos de radio y longitud.



CURVA CON BANDA

Particularmente indicada para formatos grandes, pesados y voluminosos, esta compuesta por una estructura de acero donde está situada la banda motorizada sobre cuya superficie apoya el material. La velocidad de la cinta, que es medida sobre el radio mediano, puede llegar a un máximo de 120 mt./minuto.



CURVA DE CORDON

Estructura de acero barnizado, guías de nylon. Disponibles con 2 ó 4 correas tipo cordón, con diferentes radios y longitud.



CURVA DE RODILLOS

Estructura de acero barnizado, con rodillos de goma vulcanizada y eje de acero; está particularmente indicada para el transporte de material pesado y en líneas que producen una gran variedad de formatos. Disponible en versión motorizada o con tracción desde la línea de esmaltación. con diferentes radios y longitud.



DEPOSITOS

Sirven para el transporte y contención del esmalte en la línea. Fabricados completamente con acero inoxidable aisi 304, disponible en diferentes tamaños y capacidad, también completos de bomba vertical y tapas.





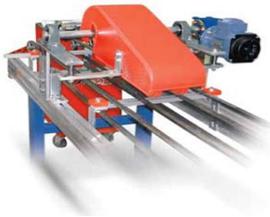
DESBARBADOR VIA HUMEDA

Sistema de eliminación de las rebabas de prensa y los excesos de esmalte depositado sobre los lados de la baldosa. Funciona con discos de goma que se limpian con agua mediante una esponja. Disponibles con 2 ó 4 motores y con diferentes tamaños.



DESBARBADOR VIA SECA

Sistema de eliminación de las rebabas de prensa y los excesos de esmalte depositado sobre los lados de la baldosa. Funciona con discos de fieltro, fijos o basculantes. Disponibles con 2 ó 4 grupos v con diferentes tamaños.



DESDOBLADORA

Dispositivo que retira las baldosas sobrepuestas en la salida del horno o en las líneas de selección antes de entrar en la máquina de control de los azulejos. Se compone de una estructura de acero con correas tipo cordón. Disponible en diferentes tamaños.



DESVIADOR

Dispositivo gestionado con inverter que se compone de dos partes, un desviador, situado antes de máquinas serigráficas de silicona y un transportador, situado después de la máquina serigráfica. Se utiliza para utilizar el rodillo de silicona en toda su amplitud. Disponible con dos o cuatro correas v con diferentes tamaños.



ENGOBADORA

Aplica el engobe en la parte inferior de la baldosa. Se compone de dos cubetas en acero inoxidable y rodillos de goma. Disponible para todos los formatos.



FILIERA

El sistema permite aplicar esmaltes, engobes y cristalinas con la máxima flexibilidad respecto a los sistemas tradicionales. Compuesta por: cabezal a presión completa de pareja de cuchillas ajustables de acero inoxidable especial; bomba volumétrica de tornillo construida con materiales antiabrasivos, motoreductor servoventilado de 1,5kw; cuadro eléctrico con inverter 380v trifásico para la regulación de las cantidades de esmalte a aplicar. Completa de sistema de lavado rápido mediante bomba.



FORMADOR DE FILAS

Dispositivo controlado mediante inverter que organiza y programa los lotes de azulejos que se envían a las máquinas de carga y descarga. Estructura de aluminio con dos o cuatro correas dentadas y nido de abeja. Disponible para diferentes formatos.



GIRADOR DE CORREAS

Realiza una rotación de la baldosa de 90° entre dos aplicaciones. Disponible con 2 ó 4 correas y con diferente longitud según el formato de los azulejos.



GIRADOR PLANO

Girador particularmente indicado para grandes formatos. Mueve los azulejos mediante la diferencia de velocidad de dos mesas de rodillos que determinan la rotación de la baldosa. Incluye cuadro eléctrico con inverter.



GRANILLADORA

Sistema para la aplicación de polvo, granillas y escamas. Desde el depósito del material, un elevador de tazas deposita el material seco mediante una válvula sobre de una cinta continua. La aplicación del material sobre los azulejos se realiza por caída.



MAQUINA SERIGRAFICA PLANA

Máquina serigráfica plana de correas laterales para diferentes formatos, funcionamiento electrónico, con cambio semiautomático de formato. La máquina incluye el panel de control electrónico digital que incluye: parte electrónica de la bomba de alimentación esmalte, motor biela controlado mediante inverter Omron. Potencia instalada 1,5 Kw.



MESA CON RODILLOS

Se utilizan en el transporte de los paquetes y las baldosas en los departamentos de selección y empaquetado. Pueden ser motorizadas o locas. Están compuestas de una estructura de acero y rodillos de goma.



LIMPIADOR DE CORREAS

Apto para remover el esmalte de las correas, está completo de cubeta de recuperación. Disponible en dos modelos: con conos y con láminas.



SOPLADORES

Modelo con ventilador y cubierta lateral, potencia instalada 0,35Kw. Modelo con cubierta central y ventilador de alta capacidad, potencia instalada 2.2Kw. Disponibles para todos los formatos.



UNIFORMADOR ELECTRONICO

Reduce progresivamente la velocidad de los azulejos mediante diferentes zonas de desaceleración de la velocidad. La velocidad de las zonas se regula mediante un inverter y pueden modificarse. Disponible con dos o cuatro correas y de diferente longitud según el tamaño de los azulejos. Aconsejado para líneas de alta productividad.



UNIFORMADOR MECANICO

Reduce progresivamente la velocidad de los azulejos evitando los choques. Disponible en diferentes tamaños según el formato de los azulejos. Se fabrica en dos modelos, con correas o con ruedas de goma.



IMPRESORA ALTA DEFINICIÓN 2HR PRINTER

Sistema de impresión de alta definición capaz de imprimir directamente sobre el embalaje texto fijo o variable, logotipos, códigos de barras (EAN13 - EAN128 y todos los códigos estándar) o aráficos. Altura caracteres hasta 70 mm.



INK-JET MACRO-CARÁCTER

Sistema de inyección de tinta de macro-caracteres (12, 16 y 18 mm de altura carácter de impresión). Puede imprimir desde 1 hasta 4 líneas de texto fijo o variable. Producto tecnológicamente muy avanzado y con un mantenimiento mínimo. Permite la utilización de tintas de diferentes colores y con tres bases diferentes: base agua, N-Propanol y M.E.K., por lo que puede utilizarse sobre cualquier superficie cambiando únicamente de tipo de tinta.



INK-JET MICRO-CARÁCTER

Sistema de inyección de micro-caracteres (desde 2 hasta 12 mm de altura carácter de impresión). Imprime sobre cualquier superficie con la posibilidad de utilizar tintas de diferentes colores (neara, amarilla, azul, UV, etc.)





ETICODE 600

Sistema de etiquetado para embalajes y cajas. Realiza la etiqueta a tiempo real y con aplicación automática sobre la caja o embalaje.



ETICODE 800

Sistema de etiquetado para palet, embalajes y cajas. Realiza la etiqueta a tiempo real y con aplicación automática sobre el palet, embalajes o cajas.



APLICADOR ETIQUETAS CAAD100

Aplicador de etiquetas (pre-impresas) sobre el producto o embalaje. Velocidad de la línea hasta 30 mts/minuto; aproximadamente puede aplicar 100-110 etiquetas/ minuto.



APLICADOR ETIQUETAS CAAD300

Aplicador de etiquetas (pre-impresas) sobre el producto o embalaje. Velocidad de la línea hasta 50 mts/minuto; aproximadamente puede aplicar 210-250 etiquetas/ minuto.



DISPENSADOR MANUAL DATO EM-21

Velocidad de etiquetado: hasta 130 mm/segundo. Peso: 620 grs. (Sin etiquetas ni batería). Dimensiones: 93 x 216 x 280 mm. Ancho papel etiqueta: 23 – 52 mm. Diámetro exterior del rollo de etiquetas: 100 mm. Diámetro interior: 26 mm (standard). Diámetro interior con adaptador: 38 – 42 mm. Longitud etiqueta: desde 17 hasta 80 mm.



ETIQUETADORA PORTÁTIL PT400

Etiquetadora portátil, resistente y fácil de usar, diseñada teniendo en cuenta exclusivamente las necesidades del usuario móvil. Peso: 1400 gr Velocidad de impresión: hasta 51mm/segundo. Método de impresión: transferencia térmica o impresión térmica directa.



ETIQUETADORA ELTRON LP/TLP 2742-3742

Impresoras térmicas directas y de transferencia térmica para etiquetas de bajo coste. Diseñadas para un gran numero de aplicaciones, estas impresoras fiables y de bajo mantenimiento, ofrecen la posibilidad de transferir desde otros programas en cualquier momento distintos formatos de etiquetas, gran diversidad de tipos de letra y gráficos para un mayor rendimiento donde y cuando sea necesario.



ETIQUETADORA ZEBRA Z6000

Imprime directamente etiquetas de una anchura máxima de 168mm sin necesidad de girar la imagen. Velocidad máxima de impresión hasta 254 mm/ segundo.



ETIQUETADORA ZEBRA 220XiII

Imprime rápidamente etiquetas de hasta 224 mm de ancho a 254 mm por segundo. Es ideal para aplicaciones de etiquetas anchas, como la impresión de las etiquetas de bidones de productos químicos, etiquetas estándar de material metálico, etiquetas para la industria del automóvil, etiquetas en tamaño de pancarta y etiquetas de envío para palets y contenedores.



CONSUMIBLES

Etiquetas y ribbon de diferentes colores



AUTOMAT CUT 2T/500

Las maquinas automáticas pueden realizar cortes sobre cualquier tipo de pieza para obtener listelos o cuadrados utilizando hasta 8/10 discos diamantados en cada cabezal.



AUTOMAT CUT 3T/700

Maquina automática con 3 cabezales. - Velocidad de avance: desde 1 a 8 mts. lineales / minuto. - Discos diamantados de 300 mm de diámetro. - Ancho máximo pieza: 700 mm.



SECADERO NET 8/CUT

Secadero para piezas especiales. Debido a la refrigeración por agua de los discos de diamante, es necesario eliminar la misma de las piezas elaboradas con nuestras maquinas de corte. El transporte se realiza por medio de malla de acero inoxidable, por lo que permite el secado de piezas de pequeño tamaño.



LÍNEA COMPLETA

Línea de corte y secado compuesta por alimentador automático, AUTOMAT CUT 2T/500 y SECADERO NET 8/CUT.



CORTE LADRILLO TM-2T/400

Especialmente indicada para seleccionar y rectificar ladrillos y materiales refractarios incluso de elevado espesor. El corte se realiza por vía seca o húmeda utilizando discos diamantados de 350 a 600 mm de diámetro y con una velocidad de avance desde 1 a 10 mts. lineales / minuto.

JOLLY SPEED

El rectificado se realiza por vía seca utilizando discos abrasivos o diamantados. Estas maquinas realizan un bisel de 45 grados en un lado de la pieza. Este modelo incluye el filtro de aspiración del polvo.



JOLLY T3

Maquina de rectificado con 3 cabezales. El rectificado se realiza por vía seca utilizando discos abrasivos o diamantados de D=150 – 180mm. Este modelo realiza un bisel de 45 grados en un lado de la pieza. Sobre pedido se puede modificar el ángulo de rectificado.



JOLLY T6

Maquina de rectificado con 6 cabezales. El rectificado se realiza por vía seca utilizando discos abrasivos o diamantados de D=150 – 180mm. Este modelo realiza un bisel de 45 grados en un lado de la pieza.



JOLLY T3 HBN

Maquina rectificadora par la realización del "half-bull nose", (canto romo) sobre rodapié, peldaño, etc.



STEP 7T

Maquina con 7 cabezales para realizar peldaños. - Este modelo realiza el canto romo, varias incisiones antideslizantes, abrillantado de la superficie tratada y elimina la costilla en la parte posterior del porcelánico / gres para una colocación perfecta del peldaño. - Como el resto de maquinas puede utilizarse perfectamente en la elaboración de mármol, granito u otras piedras naturales



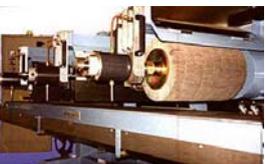
RECTIFICADO VERTICAL ET111

Rectificadora vertical para piezas especiales.



PULIDORA SHINE 3T/350

Pulidora / abrillantadora especialmente indicada para la elaboración gres abrillantado.





RAPID

Diseñada para la composición de mosaicos de cerámica, mármol, granito y piedras naturales. Máquina de corte manual específica para obtener piezas especiales (triángulos, listelos, rodapié, etc.) y pequeña producción. Con útiles apropiados es posible obtener corte v biselado simultáneamente.



EDILIA MULTI CUT 10/S

Diseñada para la composición de mosaicos de cerámica, mármol, granito y piedras naturales. Máquina de corte semi-automática específica para obtener piezas especiales (triángulos, listelos, rodapié, etc.) y elevada producción. Con útiles apropiados es posible obtener corte v biselado simultáneamente.



MINI CUT 2T/250 SPECIAL

Diseñada para la composición de mosaicos de cerámica, mármol, granito y piedras naturales. Máquina de corte automática específica para obtener piezas especiales (triángulos, listelos, rodapié, etc.) y elevada producción. Con útiles apropiados es posible obtener corte v biselado simultáneamente.



MAQ. EFECTO ENVEJECIDO NET 720RW

Esta máquina se utiliza para obtener el efecto "envejecido" a las piezas destinadas para la preparación de mosaicos, rosetas, etc.



ENCOLADORA AUTOMÁTICA NET 6/CUT

Encoladora automática que permite ensamblar las composiciones sobre soporte de papel o red de fibra de vidrio de forma que permita una fácil y rápida colocación.



PLANTA DE TRATAMIENTO DE LODOS BIOLÓGICOS

Aplicación del proceso Flashdryer al tratamiento de lodos derivados de la depuración biológica donde la humedad residual es siempre superior al 75% incluso después de la acción mecánica de concentración con filtro-prensa o cinta-prensa. En la imagen mostramos una planta de secado con una capacidad de 1,5t/h y 80% humedad lodos.



FILTRO DEPURACIÓN HUMOS HORNO CERÁMICO

Nuestro departamento técnico es capaz de elaborar la solución óptima para los problemas de depuración de los humos. Partiendo de exigencias específicas redacta un proyecto preliminar que después se discute y profundiza con el cliente. Nuestro personal técnico especializado se ocupa de la correcta ejecución de la instalación y su puesto en marcha.



FILTRO ASPIRACIÓN POLVO

Muchas elaboraciones industriales provocan la formación de polvo o humos nocivos. Aplicaciones aeromecánicas específicas, con un racional tratamiento del aire, garantizan soluciones eficaces a los diversos problemas ambientales y productivos. Instalaciones y sistemas oportunamente estudiados, permiten asegurar una eficaz filtración y depuración del aire.



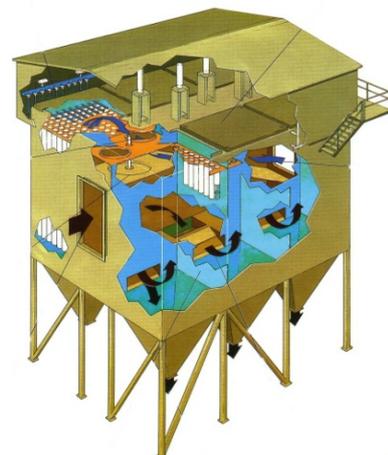
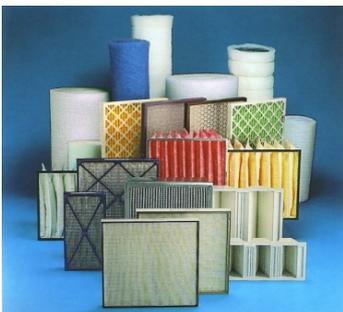
FILTRO ASPIRACIÓN POLVO ATOMIZADOR

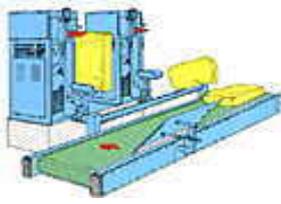
Los filtros de esta serie se construyen a propósito para filtrar el polvo que proviene de los humos del atomizador de la industria cerámica. Estos filtros están dotados de métodos particulares que resuelven problemas relacionados con este tipo de instalaciones; de hecho, nuestros filtros no tienen problemas de condensación típicos por las temperaturas de funcionamiento de un atomizador, gracias al empleo de tejidos filtrantes particulares, al intercalar sistemas de calentamiento automáticos y a la protección contra los cambios de temperatura del propio filtro.



FILTRO AAF

La tipología del filtro de mangas para la filtración de polvo permite su utilización con una eficiencia máxima en diferentes aplicaciones y sectores industriales. Aplicaciones: industrias cerámicas y fabricación de esmaltes, cemento, materias primas, industria química y farmacéutica. etc.





LÍNEAS ENSACADORAS CON BASCULA AUTOMÁTICA

Línea automática de envasado. Una vez lleno, el saco puede quitarse automáticamente usando el dispositivo, opcional, que cambia dicho saco. Este movimiento se realiza mediante un mecanismo neumático. El saco se expulsa sobre la cinta transportadora.



SISTEMA DE ENVASADO CON APLICACIÓN AUTOMÁTICA

Sistema de envasado con alimentador automático de sacos de válvula modelo "FB". Este dispositivo de alimentación automática de los sacos puede instalarse sobre sistemas múltiples de envasado con ensacadoras modelo "TP35".



ENSACADORA MODELO LAP/SC

Disponibles en dos versiones: con sinfín simple y con sinfín doble. Especialmente indicada para grandes producciones y diferentes productos (esmaltes, harinas, productos químicos en polvo, mezclas de polvo y granulado, etc.). Mediante variaciones de la velocidad del motor regulamos el flujo de alimentación del producto. El cierre de la válvula electro-neumática se realiza inmediatamente en el momento en que el saco alcanza su peso.



PALETIZADOR AUTOMÁTICO

Paletizador automático para sacos



AV300

Plastificadora semi-automática con plataforma giratoria, simple y económica para bajas capacidades de producción.



AV600

Plastificadora completamente automática con brazo giratorio para elevada productividad.

Preparación Esmalte



HORNO DE CALCINACIÓN DE ÓXIDOS COLORANTES



MOLINO MICRONIZADOR/CLASIFICADOR POR AIRE "JET MILL"



MEZCLADOR DISCONTINUO



GRANULADOR/MEZCLADOR DISCONTINUO



GRANULADOR CONTINUO



SECADERO CON ENFRIAMIENTO LECHO FLUIDO



SECADERO ROTATIVO



MICRO-CLASIFICADOR DINÁMICO



MICRO-SELECTOR DINÁMICO



DOSIFICADOR CON SINFIN POR PERDIDA DE PESO



SISTEMA PESAJE SOBRE CINTA



DOSIFICADOR CANALETA POR PERDIDA DE PESO



BASCULAS DE PESAJE PARA SILOS



MOLINO TUBULAR CONTINUO



ELEVADORES



TRANSPORTE NEUMÁTICO

Correas Poliuretano SYSTEM STAR

**SYSTEM
STAR**

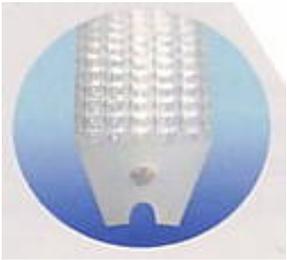
SYSTEM STAR

Correas System Star. Particularmente indicadas para funciones de transporte, emergencias y aplicaciones problemáticas. Todas nuestras correas están disponibles en diferentes durezas y dimensiones. Para transportes particularmente pesados disponemos de una serie de correas con refuerzo de poliéster de muy elevada resistencia. **CARACTERÍSTICAS:** Rápida instalación sin desmontar ninguna parte mecánica. Larga duración, resistencia a la abrasión, aceites, productos químicos; no manchan y se limpian fácilmente.

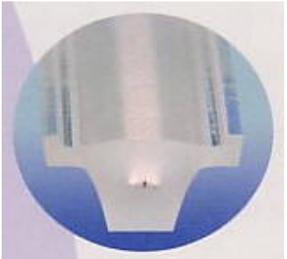


Correas sección Z – A – B - C

- Correas 100% poliuretano planas tipo Z – A – B – C, con o sin refuerzo central. - Correas 100% poliuretano crestada tipo A – B – C, con o sin refuerzo central.



El nuevo proceso de fabricación permite la producción de una correa particular con estructura de nido de abeja que soluciona todos los problemas de duración y fiabilidad en las aplicaciones que requieren este tipo de correa. Como están fabricadas de una única pieza, garantizan una duración considerablemente superior a una correa normal con material añadido de goma.



NOVEDAD: Correa termosoldable sección T para alineadores.



GAMA DE PRODUCTOS: * CORDÓN TERMOSOLDABLE REDONDO 100% POLIURETANO DESDE 2 HASTA 20 MM DE DIÁMETRO CON Y SIN REFUERZO DE POLIÉSTER. * CORREA TERMOSOLDABLE PLANA CON Y SIN REFUERZO TIPO Z – A – B – C. * CORREA TERMOSOLDABLE CON Y SIN REFUERZO NIDO DE ABEJA. * CORREA TERMOSOLDABLE CON Y SIN REFUERZO DE POLIÉSTER CRESTADA TIPO A – B – C. * CORREA TERMOSOLDABLE PARA ALINEADOR TIPO "T" CON REFUERZO DE POLIÉSTER.



Equipo para el ensamblaje de las correas de transporte System Star, con o sin refuerzo interior.



Tubo Poliuretano SYSTEM STAR



TUBO DE POLIURETANO 100% SYSTEM STAR

Los tubos System Star 85-95 tienen una excelente resistencia a la abrasión y ofrecen muchas ventajas por lo que se refiere a la larga duración y a la efectiva disminución de los ruidos. Están indicados para el revestimiento de rodillos y cilindros de transporte para materiales corrosivos, con superficies irregulares y cortantes, con elevada abrasión y de todos los materiales que provocan problemas de deterioro con los tubos normales. Los tubos System Star están disponibles en versión lisa y estriada, con diámetros internos desde 2 a 50 mm y soportan temperaturas de hasta 230°C.



TUBO DE POLIURETANO LISO SYSTEM STAR



TUBO DE POLIURETANO ESTRIADO SYSTEM STAR



TUBO REATEC

Tubo reatec 42 Shore especial para enfundar los rodillos de prensas.



TUBO SILICONA

Tubo silicona especial para soportar temperaturas elevadas.



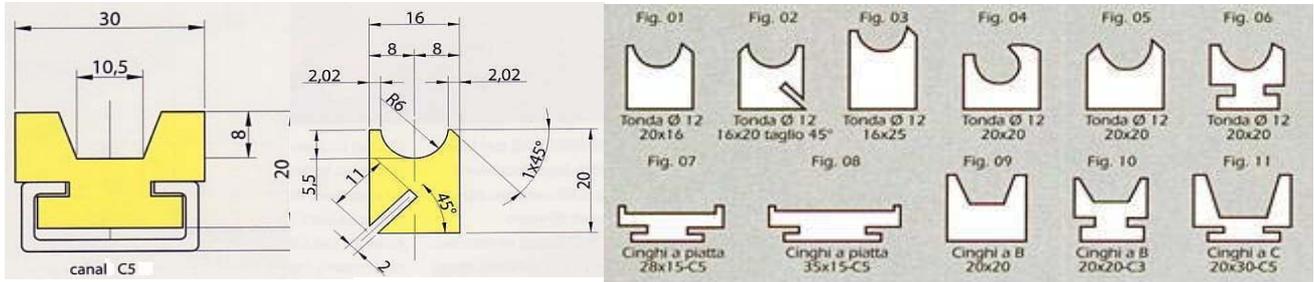
Nuestra empresa ofrece a todos nuestros clientes un servicio de enfundar, enderezar y reparar rodillos muy rápido y económico.

Perfiles Vetrolask/6



PERFIL VETROLASK

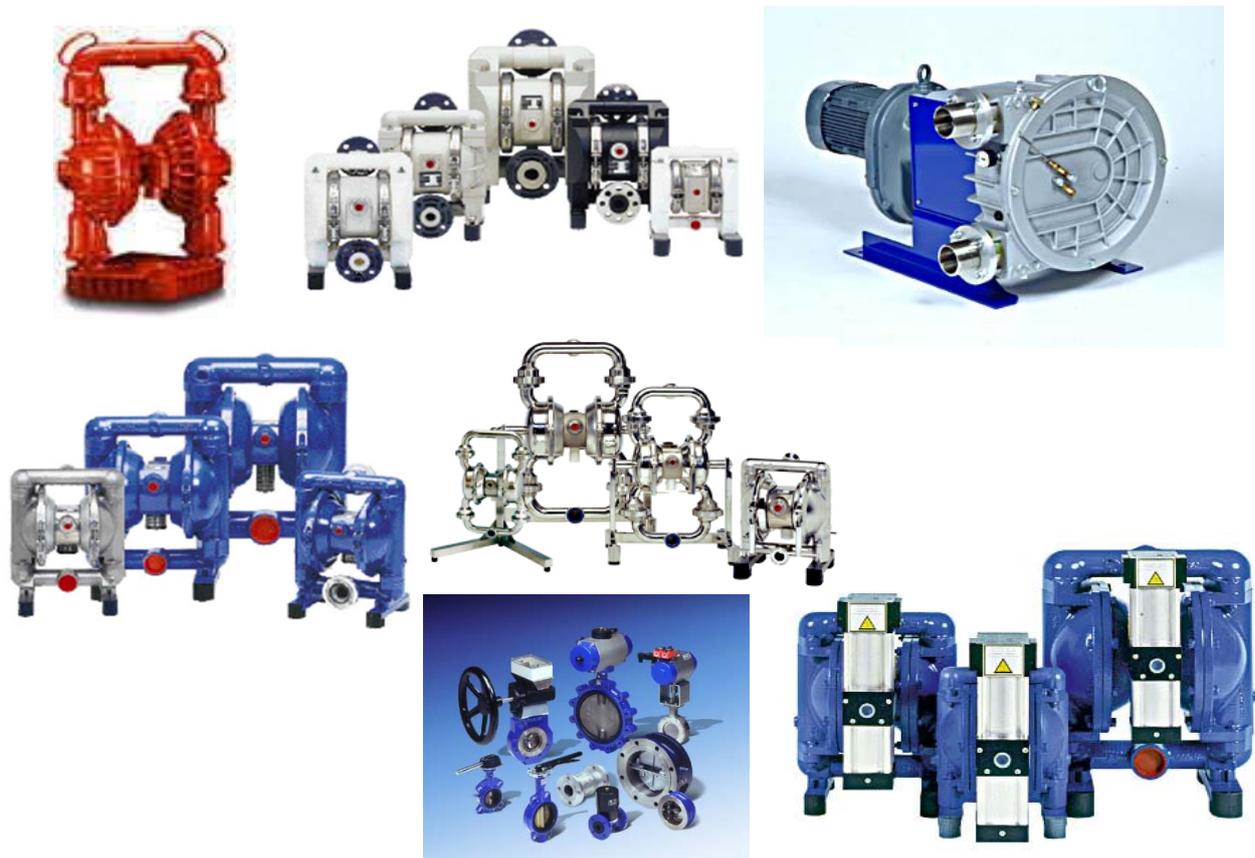
Por su calidad, es un excelente material cargado con polvo de vidrio (=6.000.000 de moléculas). Optimo para la construcción de guías de deslizamiento y soporte.



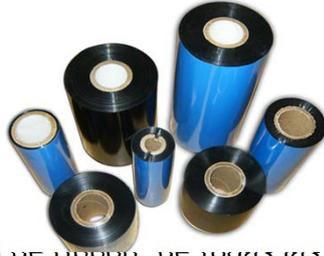
Vibrotamices



Bombas Industriales



Ribbon



Disponemos de una amplia gama de ribbon, de todas las composiciones y medidas

RIBBON CERA

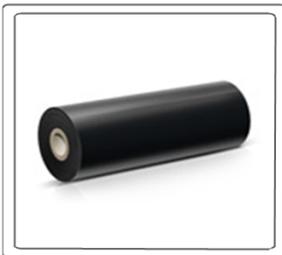


Cera de bajo coste: calidad de impresión razonable a un precio ajustado

Cera estándar: gran calidad de impresión.

Cera color: amplia gama de colores, incluidos oro y plata metalicos.

RIBBON MIXTA



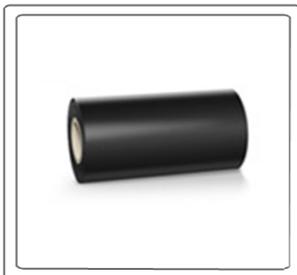
Mixta de bajo coste: más resistentes que las cintas de cera.

Mixta estándar: las más altas prestaciones

Mixta color:

cuando el color sea necesario: azul, verde, rojo, naranja, amarillo y blanco.

RIBBON RESINA



Resina estándar para uso general:

Resina resistente a alta temperatura, disolventes, alcohol, etc.

Resina color: Disponible en varios colores incluso oro y plata metalicos.

Resina para textil:

Gran resistencia a todo tipo de procesos de lavado.

Disponible en colores azul, verde, rojo, blanco, oro, plata, rosa, etc.

Una amplia gama de resinas para la impresión de etiquetas de composición.

Etiquetas adhesivas



Etiquetas de imagen

RFID

Etiquetas de identificación

Etiquetas neutras





BARRAS DE CERA FLUORESCENTE



PORTAMINAS



TINTAS



ROTULADORES



PASTA LAVAMANOS ESPECIAL PARA TINTA



PERNO REATEC, BOCOLAS, ETC.



ELECTROVÁLVULAS PARA IMPRESORAS TINTA



FILTROS PARA TINTA



Separadores magnéticos y electromagnéticos



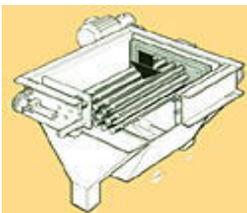
SEPARADOR ELECTROMAGNÉTICO SEN

Sistema electromagnético con limpieza automática para la eliminación de las partículas metálicas presentes en materias primas en polvo.



SEPARADOR MAGNÉTICO SMN

Sistema con placa magnética permanente con limpieza automática para la eliminación de las partículas metálicas presentes en materias primas en polvo.



REJILLA MAGNÉTICA AUTOMÁTICA GMBA

Sistema con limpieza automática para la eliminación de partículas metálicas de todas las materias primas en polvo. El grupo de limpieza elimina periódicamente todas las partículas metálicas capturadas, asegurando una limpieza constante y automática sin necesidad de cortar el flujo de alimentación del material.



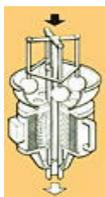
REJILLA MAGNÉTICA MANUAL GMBM

Sistema modular para la eliminación de partículas metálicas de materiales sólidos en polvo.



SEPARADOR MAGNÉTICO SMP

Separadores magnéticos y electromagnéticos para la eliminación de partículas metálicas de materiales sólidos. Se utilizan preferiblemente sobre cintas transportadoras o alimentadores vibrantes. Disponemos de 10 modelos con potencias desde 600 hasta 8000 Watt.



SEPARADOR ELECTROMAGNÉTICO SEG

Filtro electromagnético con alimentación por gravedad. Disponemos de diferentes modelos para eliminar las impurezas magnéticas presentes en los productos líquidos de cualquier naturaleza y con caudales desde 1.200 hasta 34.000 lt./h.



SEPARADOR ELECTROMAGNÉTICO SEP

Filtro electromagnético con alimentación por presión. Disponemos de diferentes modelos para eliminar las impurezas magnéticas presentes en los productos líquidos de cualquier naturaleza y con caudales desde 1.200 hasta 34.000 lt./h.



SEPARADOR MAGNÉTICO SMB3

Separador magnético alimentado por gravedad o por presión. Aconsejado para la depuración de partículas metálicas microscópicas presentes en los productos líquidos. Caudal desde 600 hasta 3.600 lt./h.



SEPARADOR MAGNÉTICO SMB6

Separador magnético alimentado por gravedad o por presión. Aconsejado para la depuración de partículas metálicas microscópicas presentes en los productos líquidos. Caudal desde 1.800 hasta 12.000 lt./h.



PLANTA DE TRATAMIENTO DE LODOS BIOLÓGICOS

Aplicación del proceso Flashdryer al tratamiento de lodos derivados de la depuración biológica donde la humedad residual es siempre superior al 75% incluso después de la acción mecánica de concentración con filtro-prensa o cinta-prensa. En la imagen mostramos una planta de secado con una capacidad de 1,5t/h y 80% humedad lodos.



ATOMIZADOR VERTICAL



PLANTA DE RECUPERACIÓN DE BORO



PLANTA DE CALCINACIÓN DE ÓXIDOS COLORANTES



INSTALACIÓN DE MOLINO MICRONIZADOR POR AIRE JET MILL



PLANTA DE MEZCLADO DE COLORANTES SALIDA HORNO CALCINACIÓN

CaadSystem Alcora, SLU
Ptda. Sol de L'Horta, s/n
12110 - L'Alcora (CS) Spain

Tfno. 0034 600 59 24 69
E-mail: info@caadsystem.com
Web: www.caadsystem.com